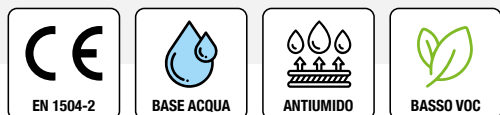


DUROGLASS FU BIANCO TIX

KÜLÖNLEGES HÁROMKOMPONENSŰ, VIZES EMULZIÓS, SZERVETLEN KÖTŐANYAGOKKAL TÖLTÖTT EPOXIGYANTA ALAPOZÓ, NEDVES ALJZATOKON TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁSHOZ



TULAJDONSÁGOK

Erős tapadás mind tömör, mind porózus építőanyagokhoz nedves állapotban és kikötetlen (zöld) betonon is.

Hatékony **negatív oldali víznyomással szemben.**

Vízzáró, de vízgőzáteresztő réteget biztosít.

Kül- és beltéren is alkalmazható.

Számos további páraáteresztő vagy párazáró bevonattípusú átvonható.

Mivel **oldószermentes** akár rosszul szellőző helyiségekben is alkalmazható.

Kikeményedés után, a megfelelő vízzáró bevonattal átvonva **10 bar negatív oldali víznyomásig** megfelel.

LEED tanúsított.

Megfelel az **EN 1504-2** szabvány bevonatokra vonatkozó követelményeinek: behatolás elleni bevonat 1.3., nedvességtartalom-szabályozás 2.2, növekvő elektromos ellenállás 8.1.

BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

+5°C a +45°C -os aljzathőmérsékletig használható, 85% relatív nedvességtartalom mellett.

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-35°C a +110°C** (levegőn) + **65°C** vízben

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- **Általános alapozó** cementkötésű aljzatok védelmére
- **Nedves cementkötésű aljzatok** kezelése védőbevonatok, korrózióvédelem vagy vízszigetelések tapadásának javítására.
- Nedves cementkötésű aljzatok kezelése hézagmentes műgyanta padlóbevonatok vagy megfelelő ragasztóval ragasztott lapburkolatok tapadásának javítására.
- **Nedves falazatok kezelése** a vakolatok vagy bevonatok tapadásának fokozására, továbbá nedvesség elleni védelméhez.
- Azbeszt tartamú tűzvédelem, hőszigetelések vagy padlóburkolatok **ártalmatlanító bezárása**.
- Kizsaluzott betonszerkezetek felületi hibáinak **javítása**.
- Egyenetlen felületek **kiegyenlítése**.
- Cementkötésű aljzatok **simítása** önterülő aljzatkiegyenlítő beépítése előtt.
- **Kiegyenlítő és vízzáró bevonat** csatornák, vízgyűjtők és csővezetékek víztartályaihoz.

DUROGLASS FU BIANCO TIX

ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm² értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- Károsodott **csatlakozóhézagokat, üregeket és más egyenetlenségeket STARCEMENT 385** epoxi hézagolóval vagy **ADDENSANTE NT2**-vel megfelelően töltött **DUROGLASS P1/2** habarcs használatával ki kell egyenlíteni.
- **Függőleges felületek** (zuhanyozók, úszómedencék, tartályok stb.) esetén a felületelőkészítést száraz vagy nedves homokszórással, vagy magas nyomású (>300 bar) vizes mosással kell elvégezni

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

Minden felületelőkészítési eljárás végén porszívózással portalanítsa a felületet. Csiszolás esetén javasolt a finom csiszolatpor eltávolítása érdekében a felület lemosása és szárítása.

A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

Három komponensű termék. A komponenseket bedolgozás előtt alacsony fordulatszámú, spirálos keverőszárral alaposan össze kell keverni, az alábbiak szerint:

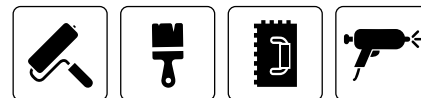
- Öntse a B komponenst az A komponenshez és a két komponenst keverje össze,
- Folytonos keverés közben adja hozzá a C komponenst, ügyeljen a csomók kialakulásának elkerülésére, és keverje teljes homogenitáshoz.

HÍGÍTÁS

A felhasználási mód és a feladat függvényében a terméket a komponensek összekeverése után folyamatos keverés közben 5-15% vízzel lehet hígítani, vagy 0,06-0,25 mm-es vagy 0,1-0,3 mm-es kvarchomokkal lehet tölteni.

A hígítást és a töltőanyagok hozzáadását a komponensek teljes összekeverése után kell elvégezni, a keverés ugyanazzal a keverővel lehetséges.

DUROGLASS FU BIANCO TIX



BEDOLGOZÁS

A **DUROGLASS FU BIANCO TIX** bedolgozása történhet:

- Hengerrel
- Ecsettel
- Glettvassal
- Airless szórással (dugattyús géppel 45/60:1 kompressziós aránnyal, állítható 0.025"-0.029" volfrám fúvókával, fúvókával, 250 bar körüli nyomáson, 5-10% vízzel hígítva.)
- **Egyenletes felületek:** enletes és normál nedvességtartalmú felületek esetén általában elegendő egy réteg, 8-10%-os vízzel hígított termék beépítése, 0,5 kg/m² anyagfelhasználással.
- **Kissé egyenetlen felületek:** tlen felületek esetén az anyagfelhasználás arányosan növelhető **1,5 kg/m²**-ig, a hígításhoz használt víz arányos csökkentésével.
- **Szabálytalan felületek vagy meglévő burkolat:** amennyiben kiegyenlítő simítás szükséges, rétegenként 1 mm vastagságig a terméket 0,06-0,25 mm vagy 0,1-0,3 mm-es gömbölyű szemcsés kvarchomokkal 1:05 arányban kell tölteni, és 5-8% vízzel kell hígítani. Ugyanez a megoldás használható kerámiaburkolatok simítására is. A termékfelhasználás rétegenként **0,8-1,2 kg/m²** között változhat.

Nagyon nedves felületek és negatív oldali víznyomás esetén az első réteg kiegyenlítés után mindig vigyen fel egy második réteg **DUROGLASS FU BIANCO TIX**-et **0,5 kg/m²** anyagfelhasználással.

A **DUROGLASS FU BIANCO TIX**-el készített bevonatot ideális körülmények között (20°C, 60% relatív nedvességtartalom) 48 óráig, vagy a felületi nedvességmérővel igazolt teljes felületi száradásig nem szabad átvonni. Ha az ellenőrzést követően a nedvességtartalom továbbra is magas, további rétegekre lehet szükség.

ÁTVONHATÓ

A kikeményedett és száraz **DUROGLASS FU BIANCO TIX** bármilyen típusú oldószermentes vagy oldószeres epoxi bevonattal **átvonható**.

A poliuretán és poliurea bevonatok, mint például az **ELASTOSTAR T/1**, **POLISTAR** és **STARFLEX** termékek alkalmazása előtt minden esetben epoxi alapozó, például **DUROGLASS FF4416** beépítése szükséges.

Lapburkolatok ragasztása: minden esetben epoxi vagy epoxi-poliuretán ragasztót kell használni.

DUROGLASS FU BIANCO TIX

FIGYELMEZTETÉS ÉS ÓVINTÉZKEDÉSEK

- A **DUROGLASS FU BIANCO FIX** felhordása közben az aljzattól, a környezetből vagy a felülettisztítási műveletekből származó víz jelenléte nem megengedett. Víz jelenlétében megfelelő intézkedéseket kell tenni annak eltávolítására. A **DUROGLASS FU BIANCO FIX**-val végzett kezelés célja folytonos és homogén alapréteg készítése, amely adott esetben biztosítja az aljzatban lévő vízzel szembeni ellenálló képességet.
- A nem megfelelően kezelt repedések sérülések befolyásolhatják a végső bevonat épségét és megjelenését, különösen, ha az nem rugalmas.
- Az aljzat magas nedvességtartalma és a rossz környezeti feltételek mellett javasoljuk legalább 6 nap várakozási idő betartását, és két vagy több réteg beépítését. A végső bevonat felhordása előtt érintéses nedvességmérővel meg kell bizonyosodni arról, hogy a felület teljesen száraz.

BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott.

A munkaeszközök használat után langyos vízzel vagy **DILUENTE-21**-el tisztíthatók.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazznak.



DUROGLASS FU BIANCO TIX

MŰSZAKI ADATOK		
Szín		Fehér
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	1,60 ± 0,05 Kg/l
Fazékidő 22°C-on	UNI EN ISO 9514	40 perc
Viszkozitás 2a°C-on	EN ISO 2555	15000 ± 3000 mPa·s
Keverési arány		100% A komponens 31% B komponens 100% C komponens
Kikeményedési idő, 22°C, 50% relatív nedvességtartalom.		- érintésre száraz: 40 perc - esőálló: 9 óra - átvonható: 48 óra - teljes kikeményedés: 15 nap
Széndioxid áteresztő képesség	EN 1062-6 (metodo A)	Sd > 50 m
Vízgőz áteresztő képesség	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztés	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Húzó-tapadószilárdság	UNI EN 1542	> 3 MPa
Negatív víznyomással szembeni viselkedés	UNI 8298 p.8	250 kPa: nincs vízbehatolás
Viselkedés nedves betonon	EN 13578	Nincs duzzadás, megrepedés, leválás > 3,5 MPa
Teljes anyagvándorlás	UNI EN 1186-1	< 1 mg/dm ² Vegyianyag: 20%-os etilalkohol
Teljes anyagvándorlás	UNI EN 1186-1	< 1,9 ± 0,5 mg/dm ² Vegyianyag: 3%-os ecetsav
Színezőanyag vándorlás	UNI EN 1186-5	< 100 ± 0,5% 3%-os ecetsav, 20%-os etilalkohol
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 12 hónapig tartható el.

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkori felhasználatól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális kötelezettsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.