

# DUROGLASS P1/2

EPOXIGYANTA KÖTŐANYAG GYANTAHABARCSOK ÉS TÖBBRÉTEGŰ PADLÓBEVONATOK KÉSZÍTÉSÉHEZ, KÜLÖNLEGES CIKLO-ALIFÁS EDZŐVEL



## TULAJDONSÁGOK

Kiváló **mechanikai** jellemzők.

Alacsony **viszkozitás**.

Gyors kikeményedés

Kiváló **behatoló** és nedvesítő képesség

Sokoldalú.

Alacsony hőmérsékleten is kiváló **kikeményedés**.

**LEED** tanúsított.

Megfelel az **EN 13813** szabvány műgyanta alapú aljzatkiegyenlítőkre vonatkozó követelményeinek.

## BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

**+5°C a +35°C**-os aljzathőmérséklet mellett használható.

## ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-25°C - +60°C** (töltetlen gyanta)

## ALKALMAZÁSI TERÜLET

- **Epoxygyanta kötőanyag**, mely felhasználható alapozóként, töltött habarcsok és esztrichek kötőanyagaként, önterülő kiegyenlítők, glettelt és többrétegű bevonatok készítéséhez, valamint hengerelt vagy glettelt záróbevonatként.
- Epoxi alapozó száraz betonra a **STARFLEX** vízszigetelő rendszerekhez.

# DUROGLASS P1/2

## ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

---

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm<sup>2</sup> értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

**Nedves betonfelületeken:** először használjon **DUROGLASS FU BIANCO TIX** vagy **DUROGLASS FU RAPID** alapozót.

## A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

---

**Két komponensű** termék. A komponenseket bedolgozás előtt alacsony fordulatszámú, spirális keverőszárral alaposan össze kell keverni, az alábbiak szerint:

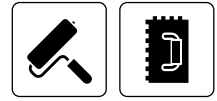
- Öntse a B komponenst az A komponenshez, és keverje teljes homogenitásig.

## HÍGÍTÁS ÉS SZÍNEZÉS

---

A termék 5% **SOLIDGLASS** színezőpaszta hozzáadásával színezhető.

# DUROGLASS P1/2



## BEDOLGOZÁS

A **DUROGLASS P1/2** bedolgozása történhet:

- Hengerrel
- Glettvassal

A **DUROGLASS P1/2** anyagszükséglete a felhasználási mód függvényében változik.

## EPOXIHABARCS

Az epoxihabarcs még különösen leromlott állapotú és károsodott padlókon is lehetővé teszi sík felületű padlóbevonat készítését, így elkerülve a költséges bontásokat és a hosszú leállásokat. A megfelelően előkészített aljzatra hordjon fel kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup> **DUROGLASS P1/2** alapozót.

- Keverjen össze a **DUROGLASS P1/2** epoxigyantát 1:8-1:10 arányban 0,1-1,5 mm-es folyamatos szemeloszlású tűziszáritott kvarchomokkal. Az így kapott „nedves homok” állagú keveréket vezetősávokhoz igazítva terítse el acél simítóval vagy alulécclal 0,8-1,0 cm vastagságban.
- Körülbelül egy órával a felhordás után gépi simítóval (helikopterrel) tömörítse be.
- A felületet csiszolja be és tisztítsa meg.
- A habarcsréteg telítésére hordjon fel glettvassal 30 tömeg% 0,1-0,3 mm-es kvarchomokkal töltött **DUROGLASS P1/2** -t.
- Hordjon fel glettvassal 5% **SOLIDGLASS** színezőpasztával és 20 tömeg% finom kvarchomokkal töltött **DUROGLASS P1/2**-et, vagy alternatívaként **DUROGLASS P5/5**-öt, ezzel ellenálló felületet biztosíthat a gyalogos és gumikerekes forgalom számára

## TÖBBRÉTEGŰ (BESZÓRT) PADLÓ

A megfelelően előkészített aljzatra hordjon fel glettvassal kvarchomokkal töltött **DUROGLASS P1/2**-t kb. 0,3-0,8 Kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, majd tűziszáritott kvarchomokkal szórja be. (Az anyagszükséglet az aljzat elkészítésétől függően változik.)

Második rétegben hordjon fel glettvassal kvarchomokkal töltött **DUROGLASS P1/2**-t kb. 0,3-0,8 Kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, majd tűziszáritott kvarchomokkal szórja be.

Harmadik rétegben hordjon fel glettvassal kvarcliszttel töltött és 5% **SOLIDGLASS** színezőpasztával színezett **DUROGLASS P1/2**-t kb. 0,3-0,6 Kg/m<sup>2</sup> mennyiségben.

A többrétegű padlóbevonat vastagsága és a termékek anyagszükséglete a meglévő padlóburkolat állapotától, a felületelőkészítés módjától és a töltésre használt kvarc szemcseméretétől függően változik.

## ÁTVONHATÓ

A kikeményedett **DUROGLASS P1/2** bármilyen típusú oldószeres vagy oldószermentes epoxi vagy poliuretán bevonattal közvetlenül átvonható.

# DUROGLASS P1/2

## BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

---

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott.

A munkaeszközök használat után langyos vízzel vagy **DILUENTE 6**-al tisztíthatók.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazznak.



# DUROGLASS P1/2

MŰSZAKI ADATOK		
Szín		Szalmasárga, átlátszó
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	1,09 ± 0,05 Kg/l
Keverési arány		100 tömegrész gyanta 50 tömegrész edző
Viszkozitás 20°C-on	EN ISO 2555	900 ± 200 mPa·s
Száranyag tartalom	EN ISO 3251	100 %
Fazékidő 22°C-on	UNI EN ISO 9514	70 ± 10 perc
Kikeményedési idő, 22°C, 50% relatív nedvességtartalom.		-érintésre száraz: 5-6 óra - átvonható: 12 óra - járható: 48 óra - teljes kikeményedés: 7 nap
Nyomószilárdság	UNI EN ISO 604	> 85 MPa
Hajlító-húzószilárdság	UNI EN 13892-2	> 70 MPa
Shore D keménység	EN ISO 868	80
Húzó-tapadószilárdság	ASTM D 4541	> 3,5 MPa törés a betonban
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 12 hónapig tartható el.

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkorai felhasználatól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális kötelezettsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.