

DUROGLASS P2 PRIMER

TAPADÁSFOKOZÓ EPOXI ALAPOZÓ BETONRA



TULAJDONSÁGOK

Emelt **mechanikai** jellemzők.

Jól tapad **kissé nedves betonon** is, amennyiben nincs negatív oldali víznyomás.

Hígan folyó termék, könnyen elkeverhető és bedolgozható

Gyors kikeményedés.

LEED tanúsított.

Megfelel az **EN 13813** szabvány műgyanta alapú aljzatkiegyenlítőkre vonatkozó követelményeinek.

BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

+5°C - +40°C- os aljzathőmérséklet mellett használható.

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **da -30°C - +90°C** (töltetlen gyan-ta)

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- Erős tapadású **epoxi alapozó önterülő és több-rétegű bevonatokhoz** cementkötésű aljzatokon
- Epoxi alapozó betonon a **STARFLEX** vízszigetelő rendszerekhez.

DUROGLASS P2 PRIMER

ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm² értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- **Függőleges felületek** (zuhanyozók, úszómedencék, tartályok stb.) esetén a felületelőkészítést száraz vagy nedves homokszórással, vagy magas nyomású (>300 bar) vizes mosással kell elvégezni.

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

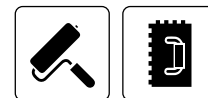
Minden felületelőkészítési eljárás végén porszívózással portalanítsa a felületet. Csiszolás esetén javasolt a finom csiszolatpor eltávolítása érdekében a felület lemosása és szárítása.

A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

Két komponensű termék. A komponenseket bedolgozás előtt alacsony fordulatszámú, spirális keverőszárral alaposan össze kell keverni, az alábbiak szerint:

- Öntse a B komponenst az A komponenshez, és keverje teljes homogenitásig.

DUROGLASS P2 PRIMER



BEDOLGOZÁS

A **DUROGLASS P2 PRIMER** bedolgozása történhet:

- Hengerrel
- Glettvassal

A kívánt vastagságtól függően a **DUROGLASS P2 PRIMER** anyagszüksége 0,4-0,7 kg/m² rétegenként. Ügyeljen rá, hogy magasabb szívóképességű területeken megfelelő mennyiségű anyagot használjon.

Többrétegű és önterülő rendszerek beépítéséhez még nedves állapotban hintse be kvarchomokkal az alábbiak szerint:

- Normál felületeken:** hordjon fel hengerrel kb. 0,4 kg/m² alapozót, szívóképesebb felületeken igény szerint többször is áthaladva. A termék elosztatása után a friss anyagot szórja túl 0,1-0,5 mm-es vagy 0,3-0,9 mm-es tűziszáritott kvarchomokkal. Kikeményedés után (minimum 4 óra 22°C-on) porszívózással távolítsa el a felesleges, lazán kötött kvarchomokot.
- Makroporózus vagy különösen nedvszívó felületeken:** hordjon fel 0,35 kg/m² alapozót hengerrel, esetleg 3-5%-os **DILUENTE 21**-el hígítva. Minimum 4 óra és maximum 6 óra között (22°C-on) vigyen fel egy második réteg alapozót 0,35 kg/m² anyagfelhasználással, a friss anyagot kvarchomokkal túlszórva, a fentiek szerint.
- Különösen makroporózus felületeken:** a végső bevonatban megjelenő kráterek és lyukak elkerülése érdekében vigyen fel egy réteg **DILUENTE 21**-el 3-5%-ban hígított alapozót kb. 0,4 kg/m² anyagfelhasználással, majd kb. 4 óra múlva friss-a-frissre módszerrel hordjon fel glettvassal 0,06-0,5 mm-es kvarcliszttel 1:0,6 tömegarányban töltött simítóréteget. A **DUROGLASS P2 PRIMER** anyagszüksége alapvetően a felület érdességétől függ.
- Olyan felületeken, amelyeknél kétséges az aljzat valós nedvességtartalma: használjon két lépcsős rendszert, és kezdje a **DUROGLASS FU BIANCO TIX** vagy a **DUROGLASS FU RAPID** felhordásával.

Az átdolgozási időn belül, de mindenképpen a már száraz felületre hengerrel hordjon fel 0,4 kg/m² **DUROGLASS P2 PRIMER**-t, és még friss állapotában tűziszáritott kvarchomokkal szórja be a felületét.

ÁTVONHATÓ

A kikeményedett **DUROGLASS P2 PRIMER** bármilyen típusú oldószeres vagy oldószermentes epoxi vagy poliuretán bevonattal közvetlenül átvonható.

A feltüntetett átvonási időtartam 22°C körüli aljzathőmérséklet esetén értendő.

22°C-nál alacsonyabb vagy magasabb hőmérséklet esetén a megadott időtartamok határozottan megnőnek, illetve rövidülnek.

DUROGLASS P2 PRIMER

BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott.

A munkaeszközök használat után **DILUENTE 21**-el tisztíthatók.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazzák.

MŰSZAKI ADATOK

Szín		Szalmasárga, átlátszó
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 Kg/l
Keverési arány		100 tömegrész gyanta 23,7 tömegrész edző
Viszkozitás 20°C-on	UNI EN ISO 2555	2700 ± 500 mPa·s
Fazékidő 22°C-on		> 45 perc
Szárazanyag tartalom	EN ISO 3251	> 98 %
Kikeményedési idő, 5°C, 50% relatív nedvességtartalom.		- érintésre száraz: 48 óra - mélységében kikeményedett: 72 óra - teljes kikeményedés: 21 nap
Kikeményedési idő, 22°C, 50% relatív nedvességtartalom.		- érintésre száraz: 4-8 óra - mélységében kikeményedett: 72 óra - teljes kikeményedés: 21 nap
Húzó-tapadószilárdság	EN 1542	> 3,0 MPa
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 6 hónapig tartható el.

zen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkori felhasználótól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális köttétsege korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.

