

STARFLEX HR-S

KÖZEPES RUGALMASSÁGI MODULUSZÚ TISZTA POLIUREA VÍZSZIGETELŐ ANYAG.
LÁGYÍTÓSZER ÉS OLDÓSZERMENTES



TULAJDONSÁGOK

Nagyon gyors kikeményedés, a végső jellemzők gyors elérésével.

Függőlegesen és fej felett is alkalmazható.

Nagy rugalmasság, szívósság, kopásállóság és átszóródással szembeni ellenállás, repedésáthidaló képesség.

Vízzáró, ellenáll az agresszív kémiai anyagoknak.

Lágyítómentes.

LEED tanúsított.

Megfelel az EN 1504-2 szabvány bevonatokra vonatkozó követelményeinek: nedvességtartalom-szabályozás, 2.2 (C), mechanikai ellenállás 5.1 (C), vegyi ellenállás 6.1 (C), növekvő elektromos ellenállás 8.2 (C).

BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

-20°C - +40°C között alkalmazható (aljazathőmérséklet).
Harmatpont távolság > 5°C (nem lehet páralecsapódás)

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-45°C-tól +90°C** levegőn

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- **Autópálya- és vasúti hidak és felüljárók** pályalemezeinek vízszigetelése
- **Talajjal takart szerkezetek**, pl. alapozások, támfalak vízszigetelése
- **Alagutak bejáratainak** vízszigetelése
- **Lakossági és ipari tetők** vízszigetelése
- **Meglévő bitumenes lemez és PVC tetőszigetelések** felújítása
- **Poliuretán hőszigeteléssel** szigetelt tetők védelme
- **Azbeszt** lemezek ártalmatlanítása.

STARFLEX HR-S

ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm² értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- Károsodott **csatlakozóhézagokat, üregeket és más egyenetlenségeket STARCEMENT 385** epoxi hézagolóval vagy **ADDENSANTE NT2**-vel megfelelően töltött **DUROGLASS P1/2** habarcs használatával ki kell egyenlíteni.
- **Függőleges felületek** (zuhanyozók, úszómedencék, tartályok stb.) esetén a felületelőkészítést száraz vagy nedves homokszórással, vagy magas nyomású (>300 bar) vizes mosással kell elvégezni.

Bedolgozás előtt **érdesítse** fel és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

Az alapfelület és a későbbi használati mód figyelembevételével kell kiválasztani az alkalmazandó alapozót.

BITUMENES LEMEZ: a felületet magas nyomású (> 300 bar) vizes mosással kell előkészíteni oly módon, hogy az előkészített felület legyen tiszta, minden szennyeződéstől mentes. Hordja fel a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodó, vízszigetelésekhez kifejlesztett **PRIMER 0230** poliuretán alapozót, kb. 0,15 kg/m² mennyiségben. Az alapozó az ultragyorsan kötő **PRIMER 0230R** változatban is elérhető. Alternatívaként a bitumenes lemez védelmére szolgáló palaőrlemény megkötése érdekében hengerrel vagy airless szórással hordja fel a vízzel 1:1 arányban hígított **STARCEMENT 5/A** kétkomponensű, vizes bázisú epoxi alapozót, 0,1 kg/m² mennyiségben.

LAPBURKOLAT: végezzen alapos mosószeres tisztítást és könnyű homokszórást, szemcseszórást vagy csiszolást. Hordjon fel hengerrel vagy szórással kb. 0,2 kg/m² mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Alternatívaként használhatja simítóval felhordva a **DUROGLASS P1/2** kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozót, minimum 0,3 kg/m² mennyiségben.

BETON: A felület előkészítését homokszórással, szemcseszórással vagy vizes mosással végezze el. Hordjon fel hengerrel vagy szórással kb. 0,2 kg/m² mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Alternatívaként használhatja a **PRIMER 0260** oldószermentes, gyorskötő, egykomponensű poliuretán alapozót 0,15-0,2 kg/m² mennyiségben. Simítóhabarcsként használhatja a **DUROGLASS P1/2** kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozót, minimum 0,3 kg/m² mennyiségben, vagy a **DUROGLASS P2** kétkomponensű epoxi alapozót, minimum 0,4 kg/m² mennyiségben.

STARFLEX HR-S

NEDVES ALJZAT: az aljzatot nagy nyomású (> 250 bar) vizes mosással vagy csiszolással készítse elő. Utóbbi esetben a képződő port porszívózással el kell távolítani. Hordjon fel két réteg 15% vízzel hígított **DUROGLASS FU BIANCO TIX** különleges, három komponensű epoxigyanta alapozót, kb. 0,5 kg/m²/réteg mennyiségben. Alternatívaként használhatja a 15% vízzel hígított **DUROGLASS FU RAPID** epoxigyanta alapozót 0,5 kg/m² mennyiségben, majd szórja be azt 0,1-0,3 mm-es tűziszárított kvarchomokkal.

FA: Hordja fel a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodó, vízszigetelésekhez kifejlesztett **PRIMER 0230** poliuretán alapozót, kb. 0,15 kg/m² mennyiségben.

ALUMÍNIUM/ACÉL: fém aljzatokat (kivéve a festett acélt és az alumíniumot) és a szénacél aljzatokat homokszórással az SSPC-SP10 szabvány szerinti SA 2½ fokig rozsdamentesíteni kell, majd azonnal, hengerrel vagy szórással fel kell hordani kb. 0,2 kg/m² mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Amennyiben szükséges, a feszültség elosztása érdekében a fémlapok függőleges csatlakozásainál alkalmazzon geotextília felületű, kézzel felragasztható öntapadó butil szalagot. Alternatívaként használhat **PRIMER 0130** egykomponensű poliuretán alapozót is, 0,15 kg/m² mennyiségben.

PVC/TPO/EPDM vagy RÉGI POLIURETÁN POLIUREA BEVONATOK: A következő vízszigetelés fogadása érdekében az aljzatot nagy nyomású (> 300 bar) vizes mosással tisztítsa meg minden szennyeződéstől. Használja a **PRIMER 0130** egykomponensű, rugalmasított poliuretán alapozót, 0,15 kg/m² mennyiségben. Alternatívaként használhatja kb. 0,2 kg/m² mennyiségben a **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót is.

A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

Két komponensű termék, melyet - lehetőleg PLC vezérlésű, kifejezetten erre a célra kifejlesztett – dupladugattyús, nagy nyomású, airless berendezéssel kell felhordani. A szóráshoz fejben keverő szórópisztolyt kell használni. A legjobb eredményt 70-80°C hőmérsékletű anyaggal, 180-200 bar nyomáson szórva lehet elérni.

A berendezésnek folyamatosan fűtöttnek kell lennie (mind a tartályok, mind a cső).

A **STARFLEX HR-S**-t semmiféle vegyi anyaggal (oldószer, olajok, víz vagy bármi egyéb) nem szabad szennyezni, mivel ezek jelentős mértékben megváltoztatják a termék tulajdonságait.

STARFLEX HR-S



BEDOLGOZÁS

A STARFLEX HR-S felhordása:

- Dupladugattyús szórógép a megfelelő szórópisztollyal

Az A komponenst szórás előtt alaposan keverje fel. A **STARFLEX HR-S** hozzávetőleges anyagszükséglete **minimum 2,2 kg/m²**, a kívánt rétegvastagság függvényében.

Amennyiben régi poliurea vagy poliuretán membránokat kell felújítani, akkor alapozóként használja a **PRIMER 0130** vagy a **DUROGLASS FF 4416** alapozót, tűziszárított kvarchomok beszórással (minden esetben javasoljuk az alapozás ellenőrzését.)

ÁTVONHATÓSÁG

Amennyiben a bevonatot közvetlen napfény éri a bevonat színe megváltozhat (sárgul). Ennek elkerülése érdekében igény szerint **POLISTAR E/P**, **POLISTAR E**, **POLISTAR E/2** vagy **POLISTAR E/3** alifás poliuretán védőbevonatot lehet felhordani.

A védőbevonatot a **STARFLEX HR-S** beépítése után 3-4 órán belül fel kell hordani.

STARFLEX HR-S

FIGYELMEZTETÉS ÉS ÓVINTÉZKEDÉSEK

- a munka megszakítása esetén a használjon **DUROGLASS FF4416** alapozót, figyelembe véve annak átvonhatósági idejét is. Ez **STARFLEX** termékek esetében minimum 24 óra, maximum 7 nap. Amennyiben ezen időtartam alatt a felületet eső éri, a poliurea felhordása előtt használjon egy réteg **PRIMER 0230** alapozót. figyelembe véve a száradását (már ne ragadjon).
- Ha a termék beépítése hőszigetelt vagy más összennyomható felülettel ellátott tetőkön történik körülbelül 6-8 órát kell várni, amíg a termék teljesen megköt és járhatóvá válik. Ez különösen a téli hónapokban igaz. Ennek be nem tartása mikrosérüléseket okozhat, melyek azonnal nem láthatóak, de a későbbiekben káros elváltozások kialakulásához vezethetnek.
- Az UV-sugárzásnak kitett **STARFLEX HR-S** színváltozásokat és enyhe krétásodást mutathat anélkül, hogy mechanikai tulajdonságai változnának. Az ilyen eltérések elkerülése érdekében szükséges a **POLI-STAR** alifás poliuretán termékcsaládból választott védőbevonat alkalmazása,

BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott

A megszilárdult termék az eszközökről N-metilpirrodilénbe, dimetilformamidba, vagy még hatásosabban **DILUENTE 6**-ba merítéssel távolíthatóak el.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazznak.



STARFLEX HR-S

MŰSZAKI ADATOK		
Szín		RAL színkártya
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	1,08 ± 0,03 Kg/l
Viszkozitás 20°C-on	UNI EN ISO 2555	A komponens: 700 ± 100 mPa·s B komponens: 1300 ± 250 mPa·s
Fazékidő 22°C-on		10-12 másodperc
Keverési arány		1: 1 térfogat szerint 110: 112 tömeg szerint
Szárazanyagtartalom	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Kötésidő, 22°C, 50% relatív nedvességtartalom		- érintésre száraz: 20 másodperc - átkeményedés: 10 perc - járható: 40 perc - teljes kikeményedés: 2 óra
Húzó-tapadószilárdság betonon	UNI EN 1542	> 3,0 MPa
Húzó-tapadószilárdság acélon	EN 13144	> 7,0 MPa
Húzó-tapadószilárdság azbesztlemezen	EN 1542	> 1,4 MPa
Páraáteresztő képességi együttható	UNI EN ISO 7783-1	μ > 1500
Ütésállóság	UNI EN ISO 6272	Nem károsodott/megfelel (ejtési magasság 2 m)
Kopásállóság	UNI EN ISO 5470-1	< 40 mg, H22-es kerék, 1000 g, 1000 fordulat
Hősokk állóság	UNI EN 13687-05	> 3,3 MPa
Ózonállóság	EN 1844	nagyon jó
Vegy ellenálló képesség	EN 13529	Szénhidrogénkeverék: II osztály 10% ecetsav: II osztály 20% kénsav: II osztály 20% nátrium-hidroxid: II osztály Nátriumklorid: II osztály
Szakadónyúlás	UNI EN 12311-2	> 600 %
Húzószilárdság	UNI EN 12311-2	> 16 MPa
Keménység	ASTM D 2240	90 A 45 D
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 12 hónapig tartható el.

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkori felhasználótól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális köztöttsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.