

STARFLEX HR

TISZTA POLIUREA VÍZSZIGETELŐ ANYAG, FOLYÉKONY ÁLLAPOTBAN TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁSRA. LÁGYÍTÓSZER ÉS OLDÓSZERMENTES



TULAJDONSÁGOK

Nagyon gyors kikeményedés, a végső jellemzők gyors elérésével.

Vízáró, ellenáll az agresszív kémiai anyagoknak.

Nagy **rugalmasság, szívósság, kopásállóság és átszóródással szembeni ellenállás**, repedésáthidaló képesség.

Függőlegesen és fej felett is alkalmazható.

Járható.

Ivóvízzel is érintkezhet

Gyökérálló a CEN/TS 14416 szabvány szerint

LEED tanúsított.

Megfelel az **EN 1504-2** szabvány bevonatokra vonatkozó követelményeinek: nedvességtartalom-szabályozás 2.2, mechanikai ellenállás 5.1, vegyi ellenállás 6.1, növekvő elektromos ellenállás 8.2.

BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

-20°C - +40°C között alkalmazható (aljazathőmérséklet).
Harmatpont távolság > 5°C (nem lehet páralecsapódás)

ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-40°C-tól +90°C** levegőn

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- Impermeabilizzazione e pavimentazione **parcheggi**.
- **Parkolóházak** szigetelése és bevonata
- **Autópálya- és vasúti hidak és felüljárók** pályalemezeinek vízszigetelése
- **Talajjal takart szerkezetek**, pl. alapozások, támfalak vízszigetelése.
- **Alagutak bejáratainak** vízszigetelése.
- Ivóvíz kinyeréssel, kezeléssel és elosztással kapcsolatos állandó jellegű vízügyi szerkezetekben is alkalmazható.
- **Hidraulikus szerkezetek** (csatornák, víztározók, gátak) vízszigetelése.
- **Lakossági és ipari tetőszerkezetek** vízszigetelése.
- Kopásnak kitett **fém gépalkatrészek** védelme.

STARFLEX HR

ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm² értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- Károsodott **csatlakozóhézagokat, üregeket és más egyenetlenségeket STARCEMENT 385** epoxi hézagolóval vagy **ADDENSANTE NT2**-vel megfelelően töltött **DUROGLASS P1/2** habarcs használatával ki kell egyenlíteni.
- **Függőleges felületek** (zuhanyozók, úszómedencék, tartályok stb.) esetén a felületelőkészítést száraz vagy nedves homokszórással, vagy magas nyomású (>300 bar) vizes mosással kell elvégezni.

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

Az alapfelület és a későbbi használati mód figyelembevételével kell kiválasztani az alkalmazandó alapozót.

BITUMENES LEMEZ: a felületet magas nyomású (> 300 bar) vizes mosással kell előkészíteni oly módon, hogy az előkészített felület legyen tiszta, minden szennyeződéstől mentes. Hordja fel a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodó, vízszigetelésekhez kifejlesztett **PRIMER 0230** poliuretán alapozót, kb. 0,15 kg/m² mennyiségben. Az alapozó az ultragyorsan kötő **PRIMER 0230R** változatban is elérhető. Alternatívaként a bitumenes lemez védelmére szolgáló palaőrlemény megkötése érdekében hengerrel vagy airless szórással hordja fel a vízzel 1:1 arányban hígított **STARCEMENT 5/A** kétkomponensű, vizes bázisú epoxi alapozót, 0,1 kg/m² mennyiségben.

LAPBURKOLAT: végezzen alapos mosószeres tisztítást és könnyű homokszórást, szemcseszórást vagy csiszolást. Hordjon fel hengerrel vagy szórással kb. 0,2 kg/m² mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Alternatívaként használhatja simítóval felhordva a **DUROGLASS P1/2** kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozót, minimum 0,3 kg/m² mennyiségben.

BETON: A felület előkészítését homokszórással, szemcseszórással vagy vizes mosással végezze el. Hordjon fel hengerrel vagy szórással kb. 0,2 kg/m² mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Alternatívaként használhatja a **PRIMER 0260** oldószermentes, gyorskötő, egykomponensű poliuretán alapozót 0,15-0,2 kg/m² mennyiségben. Simítóhabarcsként használhatja a **DUROGLASS P1/2** kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozót, minimum 0,3 kg/m² mennyiségben, vagy a **DUROGLASS P2** kétkomponensű epoxi alapozót, minimum 0,4 kg/m² mennyiségben.

STARFLEX HR

NEDVES ALJZAT: az aljzatot nagy nyomású (> 250 bar) vizes mosással vagy csiszolással készítse elő. Utóbbi esetben a képződő port porszívózással el kell távolítani. Hordjon fel két réteg 15% vízzel hígított **DUROGLASS FU BIANCO TIX** különleges, három komponensű epoxigyanta alapozót, kb. 0,5 kg/m²/réteg mennyiségben. Alternatívaként használhatja a 15% vízzel hígított **DUROGLASS FU RAPID** epoxigyanta alapozót 0,5 kg/m² mennyiségben, majd szórja be azt 0,1-0,3 mm-es tűziszárított kvarchomokkal.

FA: Hordja fel a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodó, vízszigetelésekhez kifejlesztett **PRIMER 0230** poliuretán alapozót, kb. 0,15 kg/m² mennyiségben.

ALUMÍNIUM/ACÉL: fém aljzatokat (kivéve a festett acélt és az alumíniumot) és a szénacél aljzatokat homokszórással az SSPC-SP10 szabvány szerinti SA 2½ fokig rozsdamentesíteni kell, majd azonnal, hengerrel vagy szórással fel kell hordani kb. 0,2 kg/m² mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Amennyiben szükséges, a feszültség elosztása érdekében a fémlemez-ek függőleges csatlakozásainál alkalmazzon geotextília felületű, kézzel felragasztható öntapadó butil szalagot. Alternatívaként használhat **PRIMER 0130** egykomponensű poliuretán alapozót is, 0,15 kg/m² mennyiségben.

PVC/TPO/EPDM vagy RÉGI POLIURETÁN POLIUREA BEVONATOK: A következő vízszigetelés fogadása érdekében az aljzatot nagy nyomású (> 300 bar) vizes mosással tisztítsa meg minden szennyeződéstől. Használja a **PRIMER 0130** egykomponensű, rugalmasított poliuretán alapozót, 0,15 kg/m² mennyiségben. Alternatívaként használhatja kb. 0,2 kg/m² mennyiségben a **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót is.

A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

Két komponensű termék, melyet - lehetőleg PLC vezérlésű, kifejezetten erre a célra kifejlesztett – dupladugattyús, nagy nyomású, airless berendezéssel kell felhordani. A szóráshoz fejben keverő szórópisztolyt kell használni. A legjobb eredményt 70-80°C hőmérsékletű anyaggal, 180-200 bar nyomáson szórva lehet elérni.

A berendezésnek folyamatosan fűtés alatt kell lennie (mind a tartályok, mind a cső).

A **STARFLEX HR**-t semmiféle vegyi anyaggal (oldószer, olajok, víz vagy bármi egyéb) nem szabad szennyezni, mivel ezek jelentős mértékben megváltoztatják a termék tulajdonságait.

STARFLEX HR



BEDOLGOZÁS

A **STARFLEX HR** felhordása:

- Dupladugattyús szórógép, a megfelelő szórópisztollyal

Az A komponenst szórás előtt alaposan keverje fel. A **STARFLEX HR** hozzávetőleges anyagszükséglete minimum 2,2 kg/m², a kívánt rétegvastagság függvényében.

Bizonyos fokú csúszásmentes felület elérése érdekében az első réteg **STARFLEX HR** felhordását követően a szórópisztolyt fordítsa a bevonandó felülettel párhuzamos helyzetbe, és **STARFLEX HR**-el esőszerűen szórja be a felületet.

ÁTVONHATÓSÁG

Amennyiben a bevonatot közvetlen napfény éri a bevonat színe megváltozhat (sárgul). Ennek elkerülése érdekében igény szerint **POLISTAR E/P**, **POLISTAR E**, **POLISTAR E/2** vagy **POLISTAR E/3** alifás poliuretán védőbevonatot lehet felhordani.

STARFLEX HR

FIGYELMEZTETÉS ÉS ÓVINTÉZKEDÉSEK

- a munka megszakítása esetén a használjon DUROGLASS FF4416 alapozót, figyelembe véve annak a átvonhatósági idejét is. Ez STARFLEX termékek esetében minimum 24 óra, maximum 7 nap. Amennyiben ezen időtartam alatt a felületet eső éri, a poliurea felhordása előtt használjon egy réteg PRIMER 0230 alapozót. figyelembe véve a száradási idajét (már ne ragadjon).
- Ha a termék beépítése hőszigetelt vagy más összennyomható felülettel ellátott tetőkön történik, körülbelül 6-8 órát kell várni, amíg a termék teljesen megköt és járhatóvá válik. Ez különösen a téli hónapokban igaz. Ennek be nem tartása mikrosérüléseket okozhat, melyek azonnal nem láthatóak, de a későbbiekben káros elváltozások kialakulásához vezethetnek.

BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott

A megszilárdult termék az eszközökről N-metilpirrodilénbe, dimetilformamidba, vagy még hatásosabban **DI-LUENTE 6**-ba merítéssel távolíthatóak el.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazznak,



STARFLEX HR

MŰSZAKI ADATOK		
Szín		Szintelen, vagy RAL szerint
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	A komponens: 1,03 ± 0.05 Kg/l B komponens: 1,11 ± 0.05 Kg/l
Viszkozitás 20°C-on	UNI EN ISO 2555	A komponens: 650 ± 200 mPa·s B komponens: 1250 ± 250 mPa·s
Fazékidő 22°C-on	UNI EN ISO 9514	3-4 másodperc
Keverési arány		1:1 térfogat szerint 1:1 tömeg szerint
Szárazanyagtartalom	UNI EN ISO 3251	99,8 %
Kötésidő, 22°C, 50% relatív nedvességtartalom		- gélesedési idő: 3 másodperc - érintésre száraz: 1 perc - járható: 40 perc - felülvonható 80 perc - közlekedésre alkalmas: 12 óra
Húzó-tapadószilárdság betonon	EN 1542	> 3,0 MPa
Húzó-tapadószilárdság acélon	EN 13144	> 7,0 MPa
Húzó-tapadószilárdság azbesztlemezen	EN 1062-6 (A módszer)	R > 50 m
Szendioxid áteresztő képesség	EN 1062-6 (A módszer)	Sd > 50 m
Vízgőz áteresztő képesség	UNI ISO 7783-2	I.osztály
Gyökérállóság	UNI CEN/TS 14416	Gyökérálló (bizonyítvány száma LF17537/20)
Kapillaris vízfelvétel és vízáteresztés	UNI EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Ivóvízzel való érintkezésre vonatkozó követelmények	D.M n°174 06/04/2004	Megfelel (bizonyítvány száma 2201174)
Forza di aderenza per trazione diretta	UNI EN 1542	> 3,00 MPa
Ütésállóság	UNI EN ISO 6272	20 Nm (III. osztály, nincs károsodás)
Kopásállóság	UNI EN ISO 5470-1	< 31 mg, H22-es kerék, 1000 g, 1000 fordulat
Hősokk állóság	UNI EN 13687-05	> 3,3 MPa
Szakadónyúlás	UNI EN 12311-2	> 350 %
Húzószilárdság	UNI EN 12311-2	> 16 MPa

STARFLEX HR

DATI TECNICI		
Húzószilárdság -20°C-on	UNI EN 12311-2	> 14,3 MPa
Szakadónyúlás -20°C-on	UNI EN 12311-2	> 114 %
Továbbszakítási szilárdság	UNI EN 12310-2	> 80 N/mm
Shore D keménység	EN ISO 868	> 45
Repedésáthidaló képesség	UNI EN 1062-7	Statikus: A5 (23°C) Dinamikus: B1 (23°C), B2 (23°C), B3.1 (23°C), B 4.1 (23°C)
Ózonálló képesség	UNI EN 1844	nagyon jó
Vegy ellenálló képesség	EN 13529	Szénhidrogénkeverék: I. és II osztály 10% ecetsav: I. és II osztály 20% kénsav: I. és II osztály 20% nátrium-hidroxid: I. és II osztály Nátriumklorid: I. és II osztály
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 6 hónapig tartható el.

C CR4: 60% toluol, 30% xilol, 10% metilnaftalin

C CR9: Kénsav (20%)

C CR10: Kénsav (20%)

CR11: Nátrium-hidroxid (20%)

C CR12: Nátrium klorid (20%)

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkor felhasználótól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális kötelezettsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.