

# STARFLEX MONO 100

EGYKOMPONENSŰ, FOLYÉKONY, NEDVESSÉG HATÁSÁRA KÖTŐ  
POLIURETÁN VÍZSZIGETELŐ ANYAG VÍZSZINTES FELÜLETEKRE



## TULAJDONSÁGOK

Jól tapadás különböző aljzatokon: **beton, bitumenes lemez, PVC stb.**

Nagyon jó **rugalmasság**, alacsony hőmérsékleten is.

**Vízzáró.**

Páraáteresztő.

**BRooft4** szerint tanúsított változatban is rendelhető.

Nagyon jó **repedésáthidaló** képesség.

**Vízbe merítés** álló.

**Kopás és viharálló.**

**LEED** tanúsított

Megfelel az EN **1504-2** szabvány bevonatokra vonatkozó követelményeinek: behatolás elleni védelem 1.3., nedvességtartalom-szabályozás, 2.2, növekvő elektromos ellenállás 8.2.

## BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

**+5°C - +35°C aljzathőmérséklet** mellett alkalmazható, maximum 85% RH mellett.

## ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-40°C-tól +80°C** levegőn

## ALKALMAZÁSI TERÜLET

**Vízszigetelések erősítő betéttel vagy anélkül.**

- Tetők, erkélyek és teraszok
- Víztartályok, csatornák, vízgyűjtők
- Szórt poliuretán hőszigetelések
- Hidak és felüljárók alaptestei
- Lapburkolat alatti szigetelés
- Azbesztlemezek ártalmatlanítása.

# STARFLEX MONO 100

## ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

---

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen mentes **portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm<sup>2</sup> értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- **Függőleges felületek** (zuhanyozók, úszómedencék, tartályok stb.) esetén a felületelőkészítést száraz vagy nedves homokszórással, vagy magas nyomású (>300 bar) vizes mosással kell elvégezni.

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

**BITUMENES LEMEZ:** a felületet magas nyomású (> 300 bar) vizes mosással kell előkészíteni oly módon, hogy az előkészített felület legyen tiszta, minden szennyeződéstől mentes. Hordja fel a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodó, vízszigetelésekhez kifejlesztett **PRIMER 0230** poliuretán alapozót, kb. 0,15 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Az alapozó a gyorsan kötő **PRIMER 0230R** változatban is elérhető. Alternatívaként a bitumenes lemez védelmére szolgáló palaőrlemény megkötése érdekében hengerrel vagy airless szórással hordja fel a vízzel 1:1 arányban hígított **STARCEMENT 5/A** kétkomponensű, vizes bázisú epoxi alapozót, 0,1 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben.

**LAPBURKOLAT:** végezzen alapos mosószeres tisztítást és könnyű homokszórást, szemcseszórást vagy csiszolást. Hordjon fel hengerrel vagy szórással kb. 0,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Alternatívaként használhatja simítóval felhordva a **DUROGLASS P1/2** kétkomponensű, oldószermentes epoxi alapozót, minimum 0,3 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Az esetek legnagyobb részében lapburkolatokon szükséges kiegyenlítést is végezni, a fugák eltüntetésére érdekében, és a felszálló nedvesség megállítására. Javasoljuk erre a célra alkalmazza a **DUROGLASS FU BIANCO TIX**-et vagy a **DUROGLASS FU RAPID**-ot.

**BETON:** A bevonandó felület legyen ép és tömör, legyen mentes portól és szennyeződésektől. A felület homokszórással, szemcseszórással, csiszolással, marással vagy nagy nyomású vizes mosással végezze el. Hordjon fel hengerrel vagy szórással kb. 0,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót.

Alternatívaként használhatja a **PRIMER 0260** gyorskötő, egykomponensű poliuretán alapozót 0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Alapozót, minimum 0,3 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Simítóréteggént használhatja a **DUROGLASS P2** kétkomponensű tapadásfokozó epoxi alapozót is, minimum 0,3 kg/m<sup>2</sup>-től.

# STARFLEX MONO 100

**NEDVES ALJZAT:** az aljzatot nagy nyomású (> 250 bar) vizes mosással vagy csiszolással készítse elő. Utóbbi esetben a képződő port porszívózással el kell távolítani. A jól előkészített aljzat tiszta, mentes mindenféle szennyeződéstől, ezáltal alkalmas a vízszigetelő réteg fogadására. Hordjon fel két réteg 15% vízzel hígított **DUROGLASS FU BIANCO TIX** különleges, három komponensű epoxigyanta alapozót, kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup>/réteg mennyiségben. Alternatívaként használhatja a 15% vízzel hígított **DUROGLASS FU RAPID** epoxigyanta alapozót 0,5 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, majd szórja be azt 0,1-0,3 mm-es tűziszárított kvarchomokkal.

**FA:** Hordja fel a levegő nedvességtartalmával reagálva térhálósodó, vízszigetelésekhez kifejlesztett **PRIMER 0230** poliuretán alapozót, kb. 0,15 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Alternatívaként használhatja a **DUROGLASS FF 4416** kétkomponensű epoxi alapozót 0,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben.

**ALUMÍNIUM/ACÉL:** Hengerrel vagy szórással hordjon fel kb. 0,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót. Amennyiben szükséges, a feszültség elosztása érdekében a fémlemezek függőleges csatlakozásainál alkalmazzon geotextília felületű, kézzel felragasztható öntapadó butil szalagot.

**PVC/TPO/EPDM:** A következő vízszigetelés fogadása érdekében az aljzatot nagy nyomású (> 300 bar) vizes mosással tisztítsa meg minden szennyeződéstől. Használja a **PRIMER 0130** egykomponensű, rugalmasított poliuretán alapozót, 0,15 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben.

Alternatívaként használhatja kb. 0,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben a **DUROGLASS FF4416** fémekre és egyéb felületekre kifejlesztett antikorróziós alapozót is.

## A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

---

**Egy komponensű,** használatra kész termék. Felhasználás előtt alacsony fordulatszámú keverővel 3-4 perccig, teljes homogenitásig keverje.

## HÍGÍTÁS ÉS SZÍNEZÉS

---

Szükség esetén a termék 5 tömeg% **DILUENTE 15**-e hígítható. NE használjon alkohol tartalmú hígítókat. Nem megfelelő hígító alkalmazása esetén a termék nem köt meg.

A termék kötésének gyorsítása érdekében hozzáadhat 3-4% **ACCELERANTE 1**-et. Ezt a mennyiséget ne lépje túl, ellenkező esetben a termék nem köt meg.

# STARFLEX MONO 100



## BEDOLGOZÁS

A **STARFLEX MONO 100** használható erősítő betéttel vagy anélkül.

A termék bedolgozása történhet

- Ecsettel
- Hengerrel
- Airless szórással 130-150 bar nyomáson, 0,031"-0,035" fúvókával.

Utóbbi esetben hígítsa fel a terméket 5-8% **DILUENTE 15**-el. A szóráshoz használjon Graco Mark V típusú szórógépet, 421-423 típusú fúvókával, 200 bar nyomáson, 1/2" (első 15 méter), 3/8" (következő 15 méter), 1/4" (utolsó 1-2 méter) csőátmérővel, vagy TECNOSPRAY/E16 berendezést 180-200 bar nyomáson 0,019-0,021" fúvókával.

**Nem erősített vízszigetelő bevonat:** hordjon fel legalább két réteg terméket, első rétegben 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>, második rétegben 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, a rétegek között 10-48 óra várakozási idővel.

Vízszintes vagy kis esésű felületen erősítő betét nélkül rétegenként 0,8 kg/m<sup>2</sup> hordható fel.

**Megerősített vízszigetelő rendszer:** hordja fel az első réteg **STARFLEX MONO 100** vízszigetelő anyagot kb. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Még a friss anyagba terítsen egy réteg **STARTEX NW** vagy **STARTEX NW DETAILS** poliészter szövetet, ügyelve arra, hogy az tökéletesen belesimuljon az alatta lévő vízszigetelő anyagba. Ezt követően hordjon fel egy második réteg **STARFLEX MONO 100** poliuretán vízszigetelő anyagot kb. 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben.

**Lapburkolat alatti vízszigetelés:** hordja fel az első réteg **STARFLEX MONO 100** vízszigetelő anyagot kb. 1,2 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben. Még a friss anyagba terítsen egy réteg **STARTEX NW** vagy **STARTEX NW DETAILS** poliészter szövetet, ügyelve arra, hogy az tökéletesen belesimuljon az alatta lévő vízszigetelő anyagba. Ezt követően hordjon fel egy második réteg **STARFLEX MONO 100** poliuretán vízszigetelő anyagot kb. 1,0 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, majd még friss állapotában a csemperagasztó tapadása érdekében hintse be legalább 0,1-0,5 mm szemcseméretű kvarchomokkal.

## ÁTVONHATÓSÁG

A **STARFLEX MONO 100** 24 órán belül bármilyen egy vagy kétkomponensű poliuretán vagy poliurea bevonattal átvonható. Abban az esetben, ha a következő bevonat ezen időtartamon túl kerül felhordásra, használja a **PRIMER 0130** alapozót.

Példa:

Minimum 24 óra, maximum 48 óra várakozási idő után a vízszigetelő rétegre felhordható a nem sárguló, színezett **STARFLEX MONO TOP** védőbevonat, 0,15-0,4 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználással.

Alternatívaként használhatja a kétkomponensű, UV-álló **POLISTAR E/P** alifás poliuretángyanta védőbevonatot is, 0,15 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználással.

# STARFLEX MONO 100

## FIGYELMEZTETÉS ÉS ÓVINTÉZKEDÉSEK

- A termék nedvesség hatására köt, ezért a kötési időt a környezet relatív nedvességtartalma erősen befolyásolja.

## BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

---

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott

Használat után a szerszámok **DILUENTE 15**-el tisztíthatók.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazznak.





# STARFLEX MONO 100

## A BEÉPÍTÉS LÉPÉSEI

### 1. FÁZIS



Az aljzat **megtisztítása** és elrendezése.

### 2. FÁZIS



A szegélyek és részletek megerősítése **STARFLEX**-el és **STARTEX NW DETAILS**-el.

### 3. FÁZIS



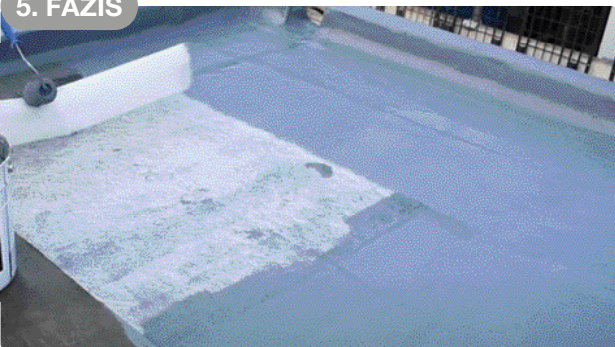
Az aljzatnak **megfelelő alapozó** felhordása.

### 4. FÁZIS



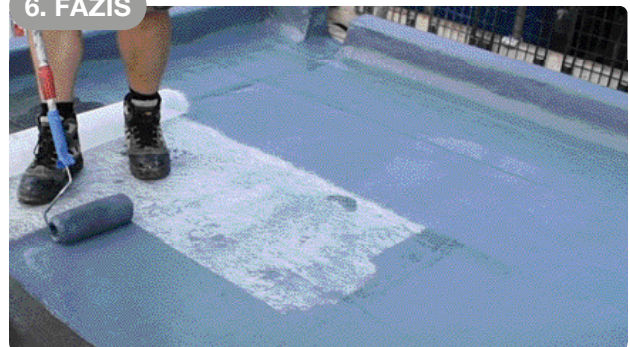
Az első réteg **STARFLEX** folyékony vízszigetelő

### 5. FÁZIS



A **STARTEX** szövet beépítése.

### 6. FÁZIS



Az második réteg **STARFLEX** folyékony vízszigetelő anyag felhordása

# STARFLEX MONO 100

MŰSZAKI ADATOK		
<b>Szín</b>		Szürke, fehér, piros. Egyéb szín kérésre.
<b>Sűrűség</b>	UNI EN ISO 2811-1	1,59 ± 0,05 Kg/l
<b>Viszkozitás, 20°C-on</b>	UNI EN ISO 2555	7500 ± 1500 mPa.s
<b>Száranyagtartalom</b>	UNI EN ISO 3251	90 ± 2 tömeg% 82 ± 2 térfogat%
<b>Kötésidő, 22°C, 50% relatív nedvességtartalom</b>		- érintésre száraz: 7-9 óra - esőálló: 7 óra - átvonható: maximum 24 óra - teljes kikeményedés: 10 nap <i>Az érintésre száraz állapot elérése a hozzáadott ACCELERANTE 1 mennyiségétől függ.</i>
<b>Széndioxid áteresztő képesség</b>	EN 1062-6 (A módszer)	Sd > 50 m
<b>Vízgőz áteresztő képesség</b>	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
<b>Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztés</b>	EN 1062-3	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>
<b>Húzó-tapadó szilárdság</b>	EN 1542	> 4,0 MPa
<b>Repedésáthidaló képesség</b>	EN 1062-7	Statikus: A5 (23°C) Dinamikus: B4.2 (23°C)
<b>Kopásállóság</b>	EN ISO 5470-1	H22-es kerék, 1000 g, 1000 ciklus < 350 mg
<b>Ütésállóság</b>	EN ISO 6272	4Nm
<b>Viselkedés nedves betonon</b>	EN 13578	Nincs duzzadás, repedés, leválás
<b>Húzószilárdság</b>	UNI EN 12311-2	> 4 M Pa
<b>Szakadónyúlás</b>	UNI EN 12311-2	> 450 %
<b>Shore A keménység</b>	EN ISO 868	70
<b>UV-állóság (INVE 2000), P-500 W lámpa, 580 óra, 70°C</b>		Kiváló
<b>Lapburkolat alatti vízszigetelés, burkolatragasztóval Kezdeti tapadás lapburkolat alatt Tapadás vízbe merítés után</b>	UNI EN 14891	> 0,5 MPa > 0,5 MPa
<b>Tárolás</b>		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 6 hónapig tartható el.

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkor felhasználótól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális köztöttsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.