

# STARFLEX MONO TOP

EGYKOMPONENSŰ, RUGALMAS, ALIFÁS POLIURETÁN ZÁRÓBEVONAT  
VÍZSZIGETELÉSEK VÉDELMÉRE



## TULAJDONSÁGOK

**UV-álló.**

Nagyon jó rugalmasság.

**Csúszásmentes.**

**Kopás- és ütésálló.**

**Nagyon jó ellenállóképesség vízzel és légköri hatásokkal szemben.**

**LEED** tanúsított

Megfelel az **EN 1504-2** követelményeinek.

## BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

**+5°C - +35°C** aljzathőmérséklet mellett alkalmazható,  
maximum 85% RH mellett.

## ÜZEMI MŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-40°C-tól +120°C** levegőn

## ALKALMAZÁSI TERÜLET

**A STRAFLEX** termékcsalád poliuretán és poliurea termékeinek **járható védőbevonata**.

**A STRAFLEX** termékcsalád poliuretán és poliurea termékeinek **nem sárguló UV-álló védőbevonata**.

# STARFLEX MONO TOP

## ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

---

A **STARFLEX MONO TOP** védőbevonat poliuretán és poliurea bevonatokra közvetlenül felhordható.

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, forma-leválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm<sup>2</sup> értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- Károsodott **csatlakozóhézagokat, üregeket és más egyenetlenségeket STARCEMENT 385** epoxi hézagolóval vagy **ADDENSANTENT2**-vel megfelelően töltött **DUROGLASS P1/2** habarcs használatával ki kell egyenlíteni.
- **Függőleges felületek** (zuhanyozók, úszómedencék, tartályok stb.) esetén a felületelőkészítést száraz vagy nedves homokszórással, vagy magas nyomású (>300 bar) vizes mosással kell elvégezni.
- Régi vízszigetelésen a nagynyomású vizes mosással történő tisztítás után a **STARFLEX MONO TOP** beépítését **PRIMER 0130**, **PRIMER 0260** vagy **DUROGLASS FF4416** egyikének kell megelőznie.

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

**Nedves felületeken, vagy ahol kétségek merülnek fel az aljzat nedvességtartalmával kapcsolatban:** végezzen előzetes alapozást a **DUROGLASS FU** termékcsaládba tartozó alapozóval.

## A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

---

**Egy komponensű**, használatra kész termék. Felhasználás előtt +20°C-on alacsony fordulatszámú keverővel 3-4 percig, teljes homogenitásig keverje.

## HÍGÍTÁS ÉS SZÍNEZÉS

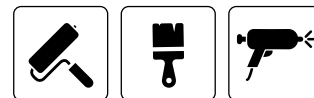
---

A terméket nem szabad hígítani.

A termék színezetlen változatban is rendelhető. Ebben az esetben adjon hozzá:

- 2,8 kg **SOLIDGLASS** színező pasztát

# STARFLEX MONO TOP



## BEDOLGOZÁS

A **STARFLEX MONO TOP**-ot két rétegben kell felhordani.

- Hengerrel
- Ecsettel
- Airless szórással

Abban az esetben, ha a **STARFLEX MONO TOP** UV-sugárzás elleni védelemként kerül beépítésre, és csak csekély mértékű gyalogos forgalom éri, az anyagszükséglet **0,15-0,4 kg/m<sup>2</sup>**.

A **STARFLEX MONO TOP** megfelelő méretű tűziszárított kvarchomokkal keverve erősen csúszásmentessé válik.

**STARFLEX MONO 100** felhasználásával készített vízszigetelés esetén, amennyiben a felület járható és különösen, ha ki van téve agresszív légköri hatásoknak, két réteg **STARFLEX MONO TOP** felhordása szükséges, egyenként 0,15-0,40 kg/m<sup>2</sup> anyagszükséglettel.

## BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott

Használat után a szerszámok **DILUENTE 6**-al tisztíthatók.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazzák.



# STARFLEX MONO TOP

MŰSZAKI ADATOK		
Szín		RAL színkártya
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	1,35 ± 0,05 Kg/l
Viszkozitás, 20°C-on	EN ISO 2555	2500 ± 500 mPa.s
Keverési arány STARFLEX MONO TOP SZÍNEZŐPASZTA		100 30
Szárazanyagtartalom	EN ISO 3251	75 ± 1 tömeg% 65 térfogat%
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5°C és +35 °C közötti hőmérsékleten 6 hónapig tartható el.

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkor felhasználtól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális kötelezettsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.