

RINOL **EP-C526**

Alacsony kibocsájtású, Leed v4 tanúsított,

1 Általános tudnivalók

Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL EP-C526 egy színezett, használatra kész, 2 komponensű, kiváló minőségű epoxigyantából készült műgyanta bevonat, mely magas kémiai igénybevételeknek is ellenáll. A megfelelő edzővel való keverés után egy kemény és szívós, könnyen tisztítható bevonat jön létre, mely ellenáll szerves és szervetlen savaknak, lúgos oldatoknak, ásványi olajoknak, benzinek, és oldószereknek. A RINOL EP C526 bevonatként vasbetonon, betonon, vakolaton, és esztricheken is használható gyártó és raktárfelületeken, festőüzemekben, számítástechnikai területeken, kórházakban és üzemanyagtöltő állomásokon is.

2 Beépítési utasítás

Aljzatelőkészítés

Az aljzatnak legalább 1,5 N/mm² tapadó-húzó szilárdsággal kell rendelkeznie, és legyen tiszta, csúszásmentes, száraz és tömör, valamint mentes formaleválasztó anyagoktól, valamint hátoldaltól beszívárgó nedvességtől.

A RINOL EP C526-t a megfelelő epoxi alapozóra, szükség esetén epoxi kiegyenlítő rétegre kell felhordani.

Ügyelni kell, hogy a RINOL EP-C523 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

Műszaki adatok	
Folyékony keverék (A+B)	
1. Sűrűség (20 °C)	kb. 1.39 g/cm ³
2. Kiszerezés (2-komponens együtt)	20 kg
3. Színek	lásd RINOL színekártya
4. Eltarthatóság	12 hónap az eredeti, bontatlan csomagolásban, hűvös és száraz helyen direkt napfénytől védve tárolva

Műszaki adatok	
Kikeményedett termék	
1. Húzó-tapadósilárdság (ISO 4624)	> 1.5 N/mm ²
2. Kopásállóság (DIN 53754)	65 mg/1000 ciklus

Műszaki adatok	
Folyékony keverék (A+B)	
1. Bedolgozási idő (20 °C)	kb. 20-25 perc
2. Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet:	+12 - +30 °C (aljazathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
3. Anyagszükséglet	1,8-2 Kg/m ² /mm
4. Járható (20 °C)	kb. 16 óra múlva
5. Átvonható (20 °C)	max. 24 óra múlva
6. Teljes mechanikai terhelhetőség (23 °C)	7 nap után
7. Relatív nedvesség	< 80% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, Via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

RINOL *EP-C526*

Beépítési eljárás

A termék két komponensét külön edényben, a megfelelő keverési arányban szállítjuk. A bedolgozás előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre kell hozni (helyiség és aljzathőmérséklet). Ügyelni kell, hogy a B komponens teljes mennyisége kifolyjon a kannából. A keverést arra alkalmas berendezéssel kell végezni. Fontos, hogy a keverőedény falán és alján is el legyen keverve a termék, ezáltal a B komponens egyenletes eloszlását biztosítani kell. Homogentitásig keverje. A keverés során a minimális hőmérséklet +15°C. Ne használja fel a terméket közvetlenül a saját edényéből, hanem öntse azt át egy másik edénybe, és abban is keverje át még egyszer. A keverés során a levegő bekeverését el kell kerülni. A RINOL EP-C526-t a felületre kell önteni és a teljes felületen glettvassal vagy hengerrel el kell oszlatni. A buborékok elkerülése érdekében az önterülő rétegből a bekevert levegőt tűskés hengerrel kell eltávolítani, az elterítést követő 5-10 perc (20°C-on) várakozási idő után.

Megjegyzés:

Függőleges vagy ferde felületeken történő alkalmazás esetén 3-5% RINOL sűrítőszer alkalmazása javasolt.

Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak.

Ápolás, karbantartás

Műgyanta padlóbevonatok tulajdonságainak hosszú távú meg-tartása érdekében rendszeres ápolás javasolt. További információért kérje a RINOL Ápolási és karbantartási utasítását.

Szín

Szinte bármely színben előállítható. Élénk színek (sárga, narancssárga stb.) esetén a hozzáadott homok színe is tartósan megjelenhet. Javasoljuk mintafelület készítését. Az epoxigyanták általában hosszútávon nem UV- és időjárás-állóak.

Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

A terméket a bedolgozás alatt víztől, nedvességtől óvni kell., továbbá a bedolgozást követő 24 órán át (20°C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől is. Ezen időtartamon belül a közvetlen nedvesség (pl. páralecsapódás) kifehéredéshez (karbamát-képződés) vezethet, a felület ragadóssá válhat, illetve gyengülhet a további rétegek tapadása.

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

Megjegyzés

- A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.
- Színek: Kis színeltérések az alanyagok minőségének és a gyártás következtében elkerülhetetlenül előfordulhatnak. Ezt a termék bedolgozása során figyelembe kell venni. Egybefüggő felületeken azonos gyártásból származó terméket kell használni (a gyártási számot lásd a csomagoláson).
- Az egymást követő rétegek tapadását a nedvesség és a szennyeződések erőteljesen befolyásolják.
- Amennyiben az egymást követő rétegek beépítése között hosszabb idő eltelik, vagy a bevonattal ellátott réteget hosszabb idő után ismét szintetikus gyantával kell bevonni a meglévő felületet meg kell tisztítani és alaposan meg kell csiszolni. Új, pórusmentes felületet csak így lehetséges elérni. A régi bevonat felsőprése nem elegendő.
- A felületvédő bevonatokat a nedvességtől (eső, pára) védeni kell a beépítést követő 4-6 órán át. A nedvesség kifehéredést és/vagy ragacos felületet eredményezhet és kikeményedési problémát is okozhat. A kifehéredett és/vagy ragacos felületet csiszolni vagy szemcseszórni szükséges, majd új bevonati réteggel kell ellátni.
- Ebben az utasításban nem részletezett használati módok csak a RINOL műszaki osztályával történő, és írásban megerősített egyeztetést követően engedélyezett.

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, Via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

RINOL *EP-C526*

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

Jogi nyilatkozat:


Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból.

Továbbá a RINOL és az RCR Flooring aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a www.rinol.com honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz.

Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatásához.

CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegénylők beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5 –IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2



Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály	NPD ²
Vízáteresztő képesség	NPD ²
Kopásállóság	NPD ²
Tapadás	B 1.5
Útésállóság	IR 4
Hangszigetelés	NPD ²
Hangelnyelés	NPD ²
Vegyi ellenállás	NPD ²

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL EP-C526 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

GIS Kód: WGK RE 1

A GIS kóddal kapcsolatos további információ a Wings online felületén érhetőek el: <http://www.wingis-online.de/wingisonline/>

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, Via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222