

RINOL **EP-T700**

1 Általános tudnivalók

Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL EP-T700 egy oldószermentes, színtelen, magas minőségű, kétkomponensű epoxigyanta színes kvarchomok bevonatok és habarcsok készítéséhez, valamint tapadásfokozó alapozó cementkötésű aljzatokon 4 CM%, anhidrit aljzaton 0,5 CM% maradék nedvességtartalomig. A RINOL EP-T700-at kiváló mechanikai tulajdonságok jellemzik, és javítási munkákhoz is használható. A megfelelő edzővel való keverés után, a RINOL színes kvarchomokkal együttesen, nagyon jelentős igénybevételeknek kitett ipari padlók esetén is alkalmazható.

RINOL Rendszerek

A RINOL EP-T700 kötőanyagként az alábbi rendszerekben alkalmazható:

RINOL **SOLID**

2 Beépítési utasítás

Aljzatelőkészítés

Alapozóként használva

Az aljzat pórusosságát ellenőrizni kell. Nagyon pórusos aljzat esetében két vagy több rétegű alapozást kell végezni a pórusok tökéletes lezárása érdekében. Nyitott pórusok esetében a következő rétegeken buborékok, további pórusok keletkezhetnek. Ajánlott minden esetben tesztfelületet készíteni. Ugyanez érvényes nagy szívóképességű aljzatok esetében is.

Az aljzatot szemcseszórással kell előkészíteni. Nagyobb egyenetlenségeket marással lehet eltávolítani.

A RINOL EP-T700 cementkötésű aljzatokon közvetlenül alkalmazható, maximum 3,5% maradék nedvességtartalomig. A tapadó-húzó szilárdságnak legalább 1,5 N/mm²-nek kell lennie. Továbbá az aljzatnak mentesnek kell lennie olajoktól, zsiroktól és formaleválasztó anyagoktól, laza részektől, mivel ezek ronthatják az alapozó tapadását. A repedéseket és üregeket előzetesen megfelelően kezelni szükséges.

Habarcs kötőanyagként használva

Amennyiben az aljzat nem egyenletes, vagy üregeket tartalmaz, ezeket előzetesen RINOL EP-T700 és tűziszárított kvarchomok felhasználásával készített habarcs keverékével ki kell javítani. A RINOL EP-T700-at tartalmazó habarccsal való javítást az alapozást megelőzően maximum 24 órával kell elvégezni.

Ügyelni kell, hogy a RINOL EP-T700 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

Műszaki adatok	
Folyékony keverék (A+B)	
1. Sűrűség (20 °C) Habarcs sűrűség:	kb. 1,08 g/cm ³ kb. 2,0 g/cm ³
2. Kiszerezés (2-komponens együtt)	18 kg
3. Szín	Színtelen
4. Eltarthatóság	6 hónap 5–20 °C-on (fagymentes és direkt napfénytől védett helyen kell tárolni, (szállítás alatt is)

Műszaki adatok	
Kikeményedett termék	
1. Hajlító-húzó szilárdság (MSZ EN 196)	22,6 N/mm ²
2. Nyomószilárdság, habarcs (MSZ EN 196)	78 N/mm ²
3. Húzó-tapadó szilárdság (ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
4. Kopásállóság, habarcs (DIN 51963)	6,2 cm ³ / 50 cm ²

Műszaki adatok	
Folyékony keverék (A+B)	
1. Bedolgozási idő:	20–25 perc
2. Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet	15–25 °C (aljzathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
3. Anyagszükséglet, alapozóként: habarcsként, mm-ként:	200–500 g/m ² 2000 g/m ²
4. Járható (20 °C)	kb. 24 óra múlva
5. Átvonható (20 °C)	12–24 órán belül
6. Teljes terhelhetőség - mechanikailag (20 °C) - kémikailag (20 °C)	7 nap után 28 nap után
7. Relatív nedvesség	< 80% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)

RINOL **EP-T700**

Beépítési eljárás

Kötőanyag

A termék két komponensét külön edényben, a megfelelő keverési arányban szállítjuk.

A bedolgozás előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre kell hozni (helyiség és aljzathőmérséklet).

A B komponens teljes egészében hozzá kell önteni az A komponenshez. A két komponens együtt megfelelő elektromos keverővel 1-2 percig kell keverni, közben ügyelni kell arra, hogy a levegő bekeverését elkerüljük.

Alapozás:

Ha alapozóként használjuk, akkor a RINOL EP-T700-at felhordás előtt másik edénybe át kell önteni. Az alapozót kis adagokban a bevonandó felületre kell önteni, és gumi lehezővel vagy glettvassal el kell teríteni. Biztosítani kell, hogy az alapozó egységes, pórusmentes filmet képezzen. Az alapozót kb. 1 kg/m² kvarchomokkal kell hinteni.

Megjegyzések:

- Rákövetkező kiegyenlítő réteg esetén ne szórja túl a friss alapozót;
- Vezetékes rendszerek esetén ne szórja be homokkal.

Szintetikus gyanta habarcs:

A töltőanyagot (RINOL **SOLID** színes kvarckekeverék vagy RINOL QS40 tűziszáritott homokkeverék) elő kell keverni egy megfelelő edényben, majd a fent leírt módon előkészített kötőanyag keveréket hozzá kell önteni, és pontosan két percig keverni kell. Az előírt keverési időt be kell tartani, ellenkező esetben színeltérések jelenhetnek meg.

A kötőanyag/töltőanyag arány a hőmérséklet függvényében 1:9 és 1:7 között változhat. A szintetikus gyanta habarcsot az előzetesen RINOL EP-P200-al vagy EP-T700-al szokásos módon alapozott felületre kell önteni, és minimum 8 mm vastagságban el kell teríteni és be kell simítani. Kikeményedés után a felületet glettvassal segítségével RINOL EP-T710-al kell lezárni, egy vagy több rétegben.

Amennyiben a RINOL EP-T700 töltésre kerül a kiviteletőnek kell a szükséges tesztek elvégzését, a kívánt eredmény biztosítása érdekében. A műszaki adatok a kötő- és töltőanyag arányától függenek.

Átvonhatóság

Amennyiben további réteg 24 órán belül bedolgozásra kerül, akkor a felső réteget nem szükséges megcsiszolni. Amennyiben a következő réteg 24 órát meghaladó idő elteltével kerül beépítésre az csak alapos csiszolást és a csiszolátpor porszívózással történő eltávolítását követően történhet.

Szintetikus gyanta habarcs készítése esetén friss-a-frissre módszerrel kell dolgozni, vagy (pl. 0,3-0,8 vagy 0,7-1,2 mm-es szemcseméretű) tűziszáritott kvarchomokkal kell a friss alapozót behinteni, a szintetikus gyanta habarcs vastagságának függvényében.

Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak

Beépítési lehetőségek és a RINOL termékek beépítésével kapcsolatos további részletes információk a RINOL Műszaki útmutatóban találhatóak.

Ápolás, karbantartás

Műgyanta padlóbevonatok tulajdonságainak hosszú távú megtartása érdekében rendszeres ápolás javasolt. További információért kérje a RINOL Ápolási és karbantartási utasítását.

Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak.

Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

Az epoxigyanták UV-fénynek és időjárásnak való kitettség esetén általánosságban nem színtartóak, sárgulnak. Vegyi vagy mechanikai igénybevételnek kitett felületek a használat következtében kopnak. Ebben az esetben rendszeres karbantartás szükséges.

Anyagszükséglet, kivitelezési idő, teljes terhelhetőségig szükséges várakozási idő a hőmérséklet függvényében változnak.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

RINOL **EP-T700**

A terméket a bedolgozás alatt víztől, nedvességtől óvni kell, továbbá a bedolgozást követő 24 órán át (20°C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől is. Ezen időtartamon belül a közvetlen nedvesség (pl. páralecsapódás) kifehéredéshez (karbamát-képződés) vezethet, a felület ragadóssá válhat, illetve gyengülhet a további rétegek tapadása.

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

Jogi nyilatkozat:

Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból. Továbbá a RINOL és az RCR Flooring aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a www.rinol.com honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz. Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatásához.

CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegyenlítő beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2



Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály	B _{FL} -S1
Vízáteresztő képesség	NPD ²
Kopásállóság	NPD ²
Tapadás	B 1,5
Ütésállóság	IR 4
Hangszigetelés	NPD ²
Hangelnyelés	NPD ²
Vegyi ellenállás	NPD ²

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

CE jelölés: 1504-2

Azon padlóbevonati rendszerek, melyek mechanikai igénybevételnek vannak kitéve, továbbá az MSZ EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeknek szintén meg kell felelniük az MSZ EN 13813 szabványnak.

Az MSZ EN 1504-2 "Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: A beton felületvédelmi rendszerei" meghatározza a „hidrofóbizáló impregnálás” felületvédelmi módszer követelményeit. A vonatkozó adatlap kérésre rendelkezésre áll.

2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/J típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL EP-T700 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

GIS Kód: WGK RE 1

A GIS kóddal kapcsolatos további információ a Wingsis online felületén érhetőek el: <http://www.wingis-online.de/wingisonline/>

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222