

# RINOL **EP-T710**

LEED-tanúsított

## 1 Általános tudnivalók

### Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL EP-T710 egy oldószermentes, színtelen, alacsony viszkozitású, két komponensű, magas minőségű, sárgulásnak ellenálló epoxigyanta. A RINOL EP-T710 kemény és szívós, pórus- és hézagmentes, intenzív gyalogosforgalomnak ellenálló bevonat készítésére alkalmas. A RINOL EP-T710 színtelen fedőbevonatként használható a RINOLEXQUISIT dekorbevonat rendszerben. A RINOL EP-T710 a RINOLSOLID és a RINOLSAFETY rendszerekben is használható sárgulásnak ellenálló bevonatként. A bevonat kopásálló és könnyen tisztítható.

Felhasználási területei közé tartoznak a szupermarketek, sörfőzdék, gyártócsarnokok jelentős járműforgalommal, ipari konyhák, vágóhidak és élelmiszeripari üzemek nedves terei.

### RINOL Rendszerek

A RINOL EP-T710 kötőanyagként az alábbi rendszerekben alkalmazható:

RINOL**SAFETY**  
RINOL**EXQUISIT**  
RINOL**SOLID**

## 2 Beépítési utasítás

### Aljzatelőkészítés

Az aljzat legyen tiszta és elválasztó anyagoktól mentes. A kivitelezőnek ellenőriznie kell az aljzat porozitását, és szükség esetén gondoskodni kell a pórusok zárásáról. Ennek hiányában a nyitott pórusok a kész bevonaton buborékok és pórusok keletkezéséhez vezethetnek. Kivitelezés során mind a szerszámoknak, mind a munkaruházatnak tökéletesen tisztának kell lennie.

A RINOL EP-T710-et az előző réteg beépítése után 24 órán belül el kell végezni.

Ügyelni kell, hogy a RINOL EP-T710 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

Műszaki adatok	
Folyékony keverék (A+B)	
1. Sűrűség (20 °C)	kb. 1,08 g/cm <sup>3</sup>
2. Kiszerezés (2-komponens együtt)	20 kg
3. Szín	Színtelen
4. Eltarthatóság	6 hónap 5–20 °C-on (fagymentes és direkt napfénytől védett helyen kell tárolni, (szállítás alatt is)

Műszaki adatok	
Kikeményedett termék	
1. Hajlító-húzó szilárdság (MSZ EN 196), 7 nap, 23C	52 N/mm <sup>2</sup>
2. Nyomószilárdság, habarcs (MSZ EN 196), 7 nap, 23C	67 N/mm <sup>2</sup>
3. Húzó-tapadó szilárdság (ISO 4624)	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
4. Kopásállóság, habarcs (DIN 51963)	80 mg / 1000 ciklus (Taber)
5. Shore-D keménység (DIN 53505)	80

Műszaki adatok	
Folyékony keverék (A+B)	
1. Bedolgozási idő:	20–25 perc
2. Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet	15–25 °C (aljazathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
3. Anyagszükséglet Fedőbevonat: Záróréteg: Kiegészítő habarcs (rétegenként)	kb. 1000 g/m <sup>2</sup> kb. 300-600 g/m <sup>2</sup> kb. 100-300 g/m <sup>2</sup>
4. Járható (20 °C)	kb. 24 óra múlva
5. Átvonható (20 °C)	12–24 órán belül
6. Teljes terhelhetőség - mechanikailag (20 °C)	7 nap után
7. Relatív nedvesség	< 80% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL **EP-T710**

## Beépítési eljárás

A beépítés során biztosítani kell a szerszámok és munkaruházat teljes tisztaságát. Nyommentes munkavédelmi cipőt kell hordani, az alsóbb rétegeken való cipőnyomok elkerülése érdekében.

A termék két komponensét külön edényben, a megfelelő keverési arányban szállítjuk.

A bedolgozás előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre kell hozni (helyiség és aljzathőmérséklet).

Az A komponenst 1-2 percig keverni kell, majd a B komponenst teljes egészében hozzá kell. A két komponenst együtt megfelelő elektromos keverővel 2-3 percig kell keverni, közben ügyelni kell arra, hogy a levegő bekeverését elkerüljük. A keveréket egy tiszta edénybe kell átönteni, és rövid ideig ismét keverni kell.

**RINOLEXQUISIT:** A RINOL EP-T710-et kis adagokban a bevonandó felületre kell önteni, és azon egy fogazott simítóval (pl. No. 7) el kell teríteni. Az egyenletes rétegvastagság biztosítása érdekében a fogak állapotát rendszeresen ellenőrizni kell, és szükség esetén cserélni kell.

**RINOLSAFETY:** A beszórt bevonat lezárása érdekében a RINOL EP-T710-et simítóval vagy gumi lehúzóval el kell teríteni, majd rövid szűrő hengerrel át kell hengerezni. A töcsaképződést el kell kerülni.

**RINOLSOLID:** Miután a habarcsréteg megszilárdult a RINOL EP-T710-et simító segítségével kell felhordani a felületére. A habarcs porozitásának függvényében két vagy három réteget kell felhordani. Az első réteg felhordásakor 0,5-1,0 % sűrítőszert (RINOL X965) adagolható a termékhez.

## Átvonhatóság

Amennyiben további réteg 24 órán belül bedolgozásra kerül, akkor a felső réteget nem szükséges megcsiszolni. Amennyiben a következő réteg 24 órát meghaladó idő elteltével kerül beépítésre az csak alapos csiszolást követően történhet.

## Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

**Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak**

Beépítési lehetőségek és a RINOL termékek beépítésével kapcsolatos további részletes információk a RINOL Műszaki útmutatóban található.

## Ápolás, karbantartás

Műgyanta padlóbevonatok tulajdonságainak hosszú távú megtartása érdekében rendszeres ápolás javasolt. További információért kérje a RINOL Ápolási és karbantartási utasítását.

## Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak.

Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

Az epoxigyanták hosszú távon UV-fény vagy időjárás hatások esetén nem színtartók.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

## Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

A terméket a bedolgozás alatt víztől, nedvességtől óvni kell, továbbá a bedolgozást követő 24 órán át (20 °C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől is. Ezen időtartamon belül a közvetlen nedvesség (pl. páralecsapódás) kifehéredéshez (karbamát-képződés) vezethet, a felület ragadóssá válhat, illetve gyengülhet a további rétegek tapadása.

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

## Jogi nyilatkozat:

Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból.

Továbbá a RINOL és az RCR Flooring aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a [www.rinol.de](http://www.rinol.de) honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz.

Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatásához.


## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL **EP-T710**

## CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegyenlítő beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2



Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály	B <sub>FL</sub> -S1
Vízáteresztő képesség	NPD <sup>2</sup>
Kopásállóság	NPD <sup>2</sup>
Tapadás	B 2,0
Útésállóság	IR 4
Hangszigetelés	NPD <sup>2</sup>
Hangelnyelés	NPD <sup>2</sup>
Vegy ellenállás	NPD <sup>2</sup>

- 1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került
- 2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

## CE jelölés: 1504-2

Azon padlóbevonati rendszerek, melyek mechanikai igénybevételnek vannak kitéve, továbbá az MSZ EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeknek szintén meg kell felelniük az MSZ EN 13813 szabványnak.

Az MSZ EN 1504-2 "Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: A beton felületvédelmi rendszerei" meghatározza a „hidrofóbizáló impregnálás” felületvédelmi módszer követelményeit. A vonatkozó adatlap kérésre rendelkezésre áll.

## 2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL EP-T710 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

## GIS Kód: WGK RE 1

A GIS kóddal kapcsolatos további információ a Wingis online felületén érhetőek el: <http://www.wingis-online.de/wingisonline/>

## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222