

RINOL **PU-V411**

LEED-tanúsított

1 Általános tudnivalók

Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL PU-V411 egy oldószermentes, 2 komponensű, viszkoplasztikus poliuretán bevonat.

A RINOL PU-V411 a magas minőségű RINOL **PARKING** OS11a rendszerben a RINOL PU-L311N rugalmas rétegen alkalmazva teherviselő réteg szerepét tölti be.

A termék OS-F, EN 1504 és OS 11 szabványok szerint tanúsított.

Tulajdonságok

A RINOL PU-V411 könnyen beépíthető, és kikeményedés után jó rugalmasság és mechanikai ellenálló képesség jellemzi. UV-fénynek kitett helyen alkalmazva sárgul, ez azonban nem befolyásolja a műszaki jellemzőket.

2 Beépítési utasítás

Aljzatelőkészítés

Az aljzat legyen pórusmentes, alapozott, tiszta, mentes portól és más laza részekről, valamint legyen bevonva RINOL PU-L311N-el.

A RINOL PU-L311N legyen érintésre legalább tapadásmentesre kikötve. A maximális átvonhatósági időtartamon túl a RINOL PU-V411 RINOL PU-L311N-en való tapadása csökken. A húzó-tapadó szilárdságnak legalább 1,5 N/mm²-nek kell lennie.

Ügyelni kell, hogy a RINOL PU-V411 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

Beépítési eljárás

A termék két komponensét külön edényben, a megfelelő keverési arányban szállítjuk.

A bedolgozás előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre kell hozni (helyiség és aljzathőmérséklet).

A B komponens teljes egészében az A komponenshez kell önteni. A két komponens együtt 2-3 percig, homogenitásig kell keverni megfelelő elektromos keverővel, közben a levegő bekeverését el kell kerülni. Keverés után a terméket egy másik tiszta edénybe át kell önteni, és rövid ideig ismét keverni kell. A termékhez 30% RINOL QS10 kvarchomokot kell keverni, majd röviden ismét át kell keverni.

A RINOL PU-V411-t kis adagokban a bevonandó felületre kell önteni, és fogazott simítóval vagy glettvasal el kell teríteni, majd még friss állapotában RINOL QS20 tűziszáritott kvarchomokkal túl kell szórni (kb. 4 kg/m²).

Műszaki adatok

Folyékony keverék (A+B)

1. Sűrűség (20 °C)	kb. 1.32 g/cm ³
2. Kiszerezés (2-komponens együtt)	25 kg
3. Eltarthatóság	6 hónap 5–20 °C-on fagymentes és direkt napfénytől védett helyen kell tárolni, (szállítás alatt is)

Műszaki adatok

Kikeményedett termék (hozzáadott kvarchomok nélkül)

1. Szakadónyúlás (DIN 53504)	kb. 100%
2. Shore-A keménység, 28 napos korban (DIN 53505)	90

Műszaki adatok

Folyékony keverék (A+B)

1. Bedolgozási idő (20 °C)	kb. 20 perc
2. Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet:	10–25 °C (aljzathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
3. Relatív nedvesség	< 75% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)
4. Anyagszükséglet	kb. 1500 g/m ²
5. Átvonható (20 °C)	kb. 12 óra

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

RINOL *PU-V411*

Általánosságban javasoljuk a kivitelezést alacsonyabb hőmérsékleten végezni. A bekeverésre és beszórásra használt kvarchomok legyenek száraz. Közvetlen napfénynek kitett helyen alkalmazva az elterített terméket kvarchomokkal azonnal be kell szórni. Csupasz foltok kialakulását el kell kerülni.

Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak.

Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

Megjegyzés: a vonatkozó vizsgálati jegyzőkönyvekben megadottakat kell követni ZTV-ING és/vagy Rili-SIB (2001) rendszerek esetében

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

Jogi nyilatkozat:

Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból.

Továbbá a RINOL és az RCR Flooring aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a www.rinol.com honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz.

Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatásához.

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

RINOL *PU-V411*

CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegyenlítő beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5 –IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2



Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály	NPD ²
Vízáteresztő képesség	NPD ²
Kopásállóság	NPD ²
Tapadás	B 1.5
Ütésállóság	IR 4
Hangszigetelés	NPD ²
Hangelnyelés	NPD ²
Vegy ellenállás	NPD ²

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

CE jelölés: 1504-2

Azon padlóbevonati rendszerek, melyek mechanikai igénybevételnek vannak kitéve, továbbá az MSZ EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeknek szintén meg kell felelniük az MSZ EN 13813 szabványnak.

Az MSZ EN 1504-2 "Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: A beton felületvédelmi rendszerei" meghatározza a „hidrofóbizáló impregnálás” felületvédelmi módszer követelményeit. A vonatkozó adatlap kérésre rendelkezésre áll.

2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL PU-V411 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

GIS Kód: PU40

A GIS kóddal kapcsolatos további információ a Wingis online felületén érhetőek el: <http://www.wingis-online.de/wingisonline>

Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222