

1. Általános adatok

Termékleírás és felhasználási terület

A RINOLCRETE PU-C550 egy színezett, felhasználásra kész, 4 komponensű, enyhén textúrált, kiváló minőségű poliuretán gyantából és ásványi összetevőkből álló nagy teherbírású habarcsbevonat. A terméket különböző tisztítószerrel, fertőtlenítőszerrel, savakkal, oldószerrel és számos egyéb vegyszerrel szembeni nagyon jó ellenálló képesség, valamint kiváló higiéniai tulajdonságokkal kombinált nagy ütés- és kopásállóság jellemzi. Felülete nem támogatja a baktériumok és a penész fejlődését.

A RINOLCRETE PU-C550 egyedülálló összetétele kivételes tartósságot biztosít még akkor is, ha a bevonat gyakori hő sokknak, tartósan magas hőmérsékletnek (130 °C-ig), és alkalmanként akár 150 °C-os kiömlő folyadékok hatásának van kitéve.

-40 °C hőmérsékletig fagyasztókamrákban is használható.

2. Beépítési utasítás

Aljzatelőkészítés

Az aljzatnak megfelelő teherbíró képességgel kell rendelkeznie. A minimális szilárdság érje a 25 N/mm²-t, mely C30/35 minőségű betonnak vagy ZE, ME, AE30 esztrichnek felel meg.

Az aljzatot vákuumos szemcseszűrővel, marással vagy alapos gyémántcsiszolás kell előkészíteni, majd a felületet alaposan le kell seperi és fel kell porszívni.

Az aljzatnak legalább 1,5 N/mm² tapadószilárdságúnak kell lennie, továbbá mentesnek kell lennie olajos, zsíros vagy leválasztószert tartalmazó szennyeződésektől, laza részekről stb. A repedéseket, üregeket előzetesen megfelelően ki kell javítani. Az aljzat maradék nedvességtartalma <8 % legyen. (CM mérési módszer szerint mérve). Ügyelni kell, hogy felszálló és/vagy nyomás alatti nedvesség ne legyen jelen.

Ügyelni kell, hogy a RINOLCRETE PU-C550 sem a kikeményedés előtt sem közben ne kerüljön érintkezésbe szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

Beépítési eljárás

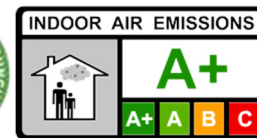
Beépítés előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre (helyiség és aljzathőmérséklet) kell hozni. Az ideális hőmérséklet a keveréshez, beépítéshez és kikeményedéshez egyaránt 16-22°C. A terméket előre kimért többkomponensű csomagolásban szállítjuk. Csak egész kisereléseket használjon fel.

Rázza fel a RINOLCRETE 2,7 kg-os A komponensét, és a teljes mennyiséget egy tiszta edénybe öntse át. Adja hozzá a folyékony színezőanyagot, a RINOLCRETE D komponensét, és (spirálmenetes) elektromos keverővel rövid ideig keverje össze. Adja hozzá az edzőt, a RINOLCRETE 2,7 kg-os B komponensét, és keverje újra kb. 30 másodpercig. Az RINOLCRETE PU-C550 töltőanyag fokozatos hozzáadása után ismét homogenizálja legalább 2 percig 1500-2000 fordulat/perces keveréssel. Ügyeljen arra, hogy a töltőanyag teljesen átnedvesedjen, és a keverék homogén legyen. A megfelelő keverési idő elengedhetetlen a habarcs beépítésének megkönnyítéséhez.

20°C-nál alacsonyabb hőmérséklet esetén szükség lehet hosszabb ideig tartó (kb. 3-4 perc) keverésre. A bekeverési folyamat közben kerülje el a levegő bekeverését.

Az összekevert terméket 6 és 12 mm közötti rétegvastagságban terítse az előkészített felületre. A terítés megkönnyítésére esztrichláda is használható. Az elterítést követően a habarcsot kézi simítóval el kell simítani, és opcionálisan rövid szálú hengerrel át kell hengerezni. A henger használata egyenletesebb felületet eredményez. A hengert maximum kétszer szabad átvezetni a felületen, és a felesleges anyagot egy kartonlapra hengerezve kell a hengert „szárazon tartani”. Túl sok hengerezés csökkentheti a felület csúszásmentességét, valamint módosíthatja a felület színét vagy fényességét.

Ügyeljen arra, hogy a keverési idő állandó legyen. A keverési idő változtatása a színárnyalatban és a felületi textúrában eltérést okozhat. A viszonylag rövid bedolgozhatósági idő miatt a gondos tervezés és a szükséges munkaerő biztosítása elengedhetetlen a folyamatos munkavégzéshez, a keverék gyors és egyenletes beépítéséhez.



Termékinformáció		
1	Kiserelés A komponens (gyanta) B komponens (edző) C komponens (töltőanyag) D komponens (színezék)	25,7 kg 2,7 kg 2,7 kg 20,0 kg 0,3 kg
2	Szín	lásd RINOLCRETE kiadvány
3	Eltarthatóság	9 hónap 5–30°C-on, fagytól és közvetlen napfénytől védje (szállítás alatt is)

Műszaki adatok		
Folyékony keverék (A+B+C+D)		
1	Sűrűség (20 °C)	kb. 1,9 g/cm ³
2	Bedolgozási idő (20°C)	kb. 10 perc
3	Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet:	12-25°C (min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
4.	Anyagszükséglet (többek között az aljzat függvényében)	kb. 1,900 g/m ² /mm
5	Szokásos vastagság	6-12 mm
6	Járható (20 °C)	kb. 12 óra múlva
7	Következő réteg (20 °C)	12-24 óra között
8	Teljes ellenállóképesség mechanikai (20 °C) vegyi (20 °C)	7 nap múlva 28 nap múlva
9	Relatív nedvesség	40-80% között, a teljes beépítési és kötési folyamat alatt

Műszaki adatok		
Kikeményedett keverék		
1	Húzó-tapadó szilárdság (DIN ISO 4624)	>1,5 N/mm ² (beton törés)
2	Hajlító-húzó szilárdság (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm ²
3	Nyomószilárdság (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4.	Szakítószilárdság (ISO R 527 / ASTM D638)	7 N/mm ²
5	Kopásállóság (DIN 53754/ASTM D 1044)	950 mg/1000 ciklus (Taber H22)
6	Hőtágulási együttható (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Vízfelvétel (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Hőállóság:	-40 - 130 °C, 12 mm-es vastagságban

Átvonhatóság

Amennyiben a felhordás után a felületre 24 órán belül új réteget kell beépíteni, a kikeményedett bevonatot gondosan elő kell készíteni vákuumos szemcseszórással vagy gyémántcsiszolással. Teljesen beszórt felületeken a felület előkészítése nem szükséges. Az új réteg beépítése előtt a beszórásra használt szemcsék feleslegét teljesen el kell távolítani.

Egészségügyi és biztonsági intézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkért olvassa el a legújabb és érvényes biztonsági adatlapokat, valamint a bevonatok kezelésére vonatkozó vegyipari irányelveket (M004/M023). Az alkalmazás során viseljen megfelelő védőruházatot és védőszemüveget. A szerszámokat a munka befejezése után azonnal tisztítsa meg RINOL DE-X10-zel.

A folyékony gyanták bőrrel való érintkezése egészségkárosodást és allergiát okozhat.

Kikeményedés után a termék fiziológiailag nem veszélyes.

Karbantartás

A padlóbevonat tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres ápolást javasolunk.

Kérje a RINOLCRETE karbantartási útmutatót.

A bevonat a legtöbb, az élelmiszeriparban mechanikus tisztítógépekkel, nagynyomású víztisztítóval és kíméletes gőzsugaras tisztítóval általánosan használt tisztító- és fertőtlenítőszerrel tisztítható.

Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem jelentenek terméktulajdonságot. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

A lehetséges rétegrendekért és a RINOLCRETE termékek beépítésével kapcsolatos részletesebb információkért kérjük, olvassa el a RINOLCRETE műszaki útmutatóját, vagy lépjen kapcsolatba műszaki csapatunkkal.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is döntő fontosságú. Alacsony hőmérsékleten a kémiai reakciók sebessége általában lelassul. Alacsony hőmérsékleten az anyag bedolgozhatósága és a bevonat teljes kikeményedési ideje megnő. Az alacsony hőmérséklet növeli az anyag viszkozitását és ezáltal az anyagszükségletet. Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, ezáltal csökken az anyag bedolgozhatósági ideje, az átvonhatósági idő és a bevonat teljes kikeményedési ideje.

A termék a kézzel beépített bevonatoknál jellemző felületi megjelenéssel rendelkezik. Enyhe egyenetlenségek, színeltérések és látható simító- és hengernyomok az alapanyag és a bedolgozási módszer miatt elkerülhetetlenek. A holker és a padló felületének megjelenése és színe nem azonos. Az UV-sugárzás, bár nem befolyásolja a bevonat teljesítményét, elsősorban a világos színek esetében a padló sárgulását okozza.

A bevonatot a beépítés, a kikeményedés majd a padló élettartama alatt a hátoldali nedvességtől és a nyomás alatti nedvességtől védeni kell.

Az alkalmazási példák legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak. A beépítés előtt mindig javasoljuk helyszíni próbafelület készítését.

Jogi nyilatkozat

A különböző anyagok, aljzatok és eltérő munkakörülmények miatt az RCR Flooring Products Italia S.r.l. és az RCR Flooring Products GmbH semmilyen okból és/vagy jogviszonyból eredő garanciát vagy felelősséget nem vállal. Minden egyéb vonatkozásban az RCR Flooring Products Italia S.r.l. legújabb általános szerződési feltételei az irányadók. Ezen feltételeket kérésre rendelkezésre bocsájítjuk, vagy megtekinthető és kinyomtatható a www.rinol.it oldalon. Kifejezetten fenntartjuk a jogot a termékleírások megváltoztatására.

CE jelölés

Az EN 13813 "Esztrichek és padozati anyagok. Esztrich habarcsok. Tulajdonságok és követelmények" szabvány meghatározza a beltéri padlószervezetekben használt esztrichhabarcsokra vonatkozó követelményeket.

A szabványok a műgyanta bevonatokra és záróbevonatokra is vonatkoznak.

Az említett szabványnak megfelelő termékeket CE-jelöléssel kell ellátni.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B2,0 -IR8
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály:	B _{fl} -s1
Veszélyes anyagok kibocsátása	SR
Vízáteresztő képesség	NPD ²
Kopásállóság	AR 0,5
Tapadás	B > 2,0
Ütésállóság	IR > 4
Kopogóhang gátlás	NPD ²
Hangnyelés	NPD ²
Vegy ellenállás	NPD ²

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsátásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

CE jelölés: 1504-2

A mechanikai igénybevételnek kitett azon padlóbevonatoknak, melyeknél a felhasznált termékek megfelelnek az EN 1504-2 szabványnak, meg kell felelniük a DIN EN 13813 követelménynek is.

A DIN EN 1504-2 „Termékek és rendszerek betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: „A beton felületvédelmi rendszerei” meghatározza a „Hidrofób impregnálás” impregnálás és bevonat felületvédelmi módszereire vonatkozó követelményeket. Igény esetén a megfelelő szórólap kérhető.

2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOLCRETE PU-C550 VOC-tartalma használatra kész állapotban <500 g/l

GIS Kód: WGK PU 40

A GIS kóddal kapcsolatban további információért keresse fel a Wingis online felületét: <https://wingisonline.de>