

1. Általános adatok

Termékleírás és felhasználási terület

A RINOLCRETE PU-C570 egy színezett, felhasználásra kész, 4 komponensű, állékony, kiváló minőségű poliuretán gyantából és ásványi összetevőkből álló habarcs lábazatok, holkerek, és egyéb függőleges bevonatok kialakítására, egy rétegben 9 mm rétegvastagságig.

A terméket különböző tisztítószerrel, fertőtlenítőszerrel, savakkal, oldószerrel és számos egyéb vegyszerrel szembeni nagyon jó ellenálló képesség, valamint kiváló higiéniai tulajdonságokkal kombinált nagy ütés- és kopásállóság jellemzi. Felülete nem támogatja a baktériumok és a penész fejlődését.

A RINOLCRETE PU-C570 egyedülálló összetétele kivételes tartósságot biztosít még akkor is, ha a bevonat gyakori hősokknak, tartósan magas hőmérsékletnek (120 °C-ig). -40 °C hőmérsékletig fagyasztókamrákban is használható.

2. Beépítési utasítás

Aljzatelőkészítés

A RINOLCRETE PU-C570-et általában közvetlenül a RINOLCRETE PU-P270 alapozó felhordása után kell felhordani, miközben az alapozó még nedves. Az alapozó nyitott ideje 20°C-on kb. 1 óra. Ezen időtartamon túl már ne hordja fel a habarcsot az alapozóra, hanem hagyja az alapozót teljesen megkötni. Ez általában 12 órát vesz igénybe 20°C-on. Miután az alapozó teljesen megkötött alapozza újra, és a RINOLCRETE PU-C570-et a szokásos módon építse be. Ha két réteg beépítése között eltelt idő meghaladja a 48 órát, vagy ha páralecsapódás vagy víz éri a felületet, a következő alapozó felhordása előtt teljesen csiszolja le a felületet.

Ügyelni kell, hogy a RINOLCRETE PU-C570 sem a kikeményedés előtt sem közben ne kerüljön érintkezésbe szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

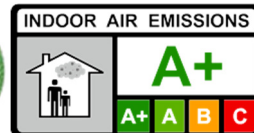
Beépítési eljárás

Beépítés előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre (helyiség és aljzathőmérséklet) kell hozni. Az ideális hőmérséklet a keveréshez, beépítéshez és kikeményedéshez egyaránt 16-22°C. A terméket előre kimért többkomponensű csomagolásban szállítjuk. Csak egész kisereléseket használjon fel.

Rázza fel a RINOLCRETE 1,1 kg-os A komponensét, és a teljes mennyiséget egy tiszta edénybe öntse át. Adja hozzá a folyékony színezőanyagot, a RINOLCRETE D komponensét, és (spirálmenetes) elektromos keverővel rövid ideig keverje össze. Adja hozzá az edzőt, a RINOLCRETE 2,7 kg-os B komponensét, és keverje újra kb. 30 másodpercig. Az RINOLCRETE PU-C570 töltőanyag fokozatos hozzáadása után ismét homogenizálja legalább 2 percig 1500-2000 fordulat/perces keveréssel. Ügyeljen arra, hogy a töltőanyag teljesen átnedvesedjen, és a keverék homogén legyen. A bekeverési folyamat közben kerülje el a levegő bekeverését.

A RINOLCRETE PU-C570-et holkerkanállal vagy sima glettvassal kell felhordani az előzőleg RINOLCRETE PU-P270-el alapozott felületre.

Kikeményedés után és 20°C-on 24 órán belül a habarcs felülete a tisztíthatóság és a végső megjelenés javítása érdekében opcionálisan RINOLCRETE PU-C565-tel bevonható, a termék vonatkozó adatlapja szerint.



Termékinformáció		
1	Kiszerelés A komponens (gyanta) B komponens (edző) C komponens (töltőanyag) D komponens (színezék)	12,5 kg 1,1 kg 1,1 kg 10 kg 0,3 kg
2	Szín	lásd RINOLCRETE kiadvány
3	Eltarthatóság	9 hónap 5–30°C-on, fagytól és közvetlen napfénytől védje (szállítás alatt is)

Műszaki adatok		
Folyékony keverék (A+B+C+D)		
1	Sűrűség (20 °C)	kb. 2,1 g/cm ³
2	Bedolgozási idő (20°C)	kb. 10 perc
3	Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet:	12-25°C (min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
4.	Anyagszükséglet (többek között az aljzat függvényében)	kb. 2,100 g/m ² /mm
5	Szokásos vastagság	4-9 mm
6	Anyagszükséglet (holker)	kb. 2.1 g/cm ³
7	Következő réteg (20 °C)	12-24 óra között
8	Teljes ellenállóképesség mechanikai (20 °C) vegyi (20 °C)	7 nap múlva 28 nap múlva
9	Relatív nedvesség	40-80% között, a teljes beépítési és kötési folyamat alatt

Műszaki adatok		
Kikeményedett keverék		
1	Húzó-tapadó szilárdság (DIN ISO 4624)	>1,5 N/mm ² (beton törés)
2	Hajlító-húzó szilárdság (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm ²
3	Nyomószilárdság (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4.	Szakítószilárdság (ISO R 527 / ASTM D638)	7 N/mm ²
6	Hőtágulási együttható (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Vízfelvétel (CP.BM 2/67/2)	0 ml
8	Hőállóság:	-40 - 120 °C, 9 mm-es vastagságban

Átvonhatóság

Amennyiben a felhordás után a felületre 24 órán belül új réteget kell beépíteni, a kikeményedett bevonatot gondosan elő kell készíteni vákuumos szemcseszórással vagy gyémántcsiszolással. Teljesen beszórt felületeken a felület előkészítése nem szükséges. Az új réteg beépítése előtt a beszórásra használt szemcsék feleslegét teljesen el kell távolítani.

Egészségügyi és biztonsági intézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkért olvassa el a legújabb és érvényes biztonsági adatlapokat, valamint a bevonatok kezelésére vonatkozó vegyipari irányelveket (M004/M023). Az alkalmazás során viseljen megfelelő védőruházatot és védőszemüveget. A szerszámokat a munka befejezése után azonnal tisztítsa meg RINOL DE-X10-zel.

A folyékony gyanták bőrrel való érintkezése egészségkárosodást és allergiát okozhat.

Kikeményedés után a termék fiziológiailag nem veszélyes.

Karbantartás

A padlóbevonat tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres ápolást javasolunk.

Kérje a RINOLCRETE karbantartási útmutatónkat.

A bevonat a legtöbb, az élelmiszeriparban mechanikus tisztítógépekkel, nagynyomású víztisztítóval és kíméletes gőzsugaras tisztítóval általánosan használt tisztító- és fertőtlenítőszerrel tisztítható.

Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem jelentenek terméktulajdonságot. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

A lehetséges rétegrendekért és a RINOLCRETE termékek beépítésével kapcsolatos részletesebb információkért kérjük, olvassa el a RINOLCRETE műszaki útmutatóját, vagy lépjen kapcsolatba műszaki csapatunkkal.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is döntő fontosságú. Alacsony hőmérsékleten a kémiai reakciók sebessége általában lelassul. Alacsony hőmérsékleten az anyag bedolgozhatósága és a bevonat teljes kikeményedési ideje megnő. Az alacsony hőmérséklet növeli az anyag viszkozitását és ezáltal az anyagszükségletet. Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, ezáltal csökken az anyag bedolgozhatósági ideje, az átvonhatósági idő és a bevonat teljes kikeményedési ideje.

A termék a kézzel beépített bevonatoknál jellemző felületi megjelenéssel rendelkezik. Enyhe egyenetlenségek, színeltérések és látható simító- és hengernyomok az alapanyag és a bedolgozási módszer miatt elkerülhetetlenek. A holker és a padló felületének megjelenése és színe nem azonos. Az UV-sugárzás, bár nem befolyásolja a bevonat teljesítményét, elsősorban a világos színek esetében a padló sárgulását okozza.

A bevonatot a beépítés, a kikeményedés majd a padló élettartama alatt a hátoldali nedvességtől és a nyomás alatti nedvességtől védeni kell.

Az alkalmazási példák legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak. A beépítés előtt mindig javasoljuk helyszíni próbafelület készítését.

Jogi nyilatkozat

A különböző anyagok, aljzatok és eltérő munkakörülmények miatt az RCR Flooring Products Italia S.r.l. és az RCR Flooring Products GmbH semmilyen okból és/vagy jogviszonyból eredő garanciát vagy felelősséget nem vállal. Minden egyéb vonatkozásban az RCR Flooring Products Italia S.r.l. legújabb általános szerződési feltételei az irányadók. Ezen feltételeket kérésre rendelkezésre bocsájítjuk, vagy megtekinthető és kinyomtatható a www.rinol.it oldalon. Kifejezetten fenntartjuk a jogot a termékleírásokról való módosítására.

CE jelölés

Az EN 13813 "Esztrichek és padozati anyagok. Esztrich habarcsok. Tulajdonságok és követelmények" szabvány meghatározza a beltéri padlószervezetekben használt esztrichhabarcsokra vonatkozó követelményeket.

A szabványok a műgyanta bevonatokra és záróbevonatokra is vonatkoznak.

Az említett szabványnak megfelelő termékeket CE-jelöléssel kell ellátni.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B2,0 -IR8
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály:	B _{fl} -s1
Veszélyes anyagok kibocsájtása	SR
Vízáteresztő képesség	NPD ²
Kopásállóság	AR 0,5
Tapadás	B > 2,0
Útésállóság	IR > 4
Kopogóhang gátlás	NPD ²
Hangelnyelés	NPD ²
Vegy ellenállás	NPD ²

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOLCRETE PU-C570 VOC-tartalma használatra kész állapotban <500 g/l

GIS Kód: WGK PU 40

A GIS kóddal kapcsolatban további információért keresse fel a Wingis online felületét: <https://wingisonline.de>

CE jelölés: 1504-2

A mechanikai igénybevételnek kitett azon padlóbevonatoknak, melyeknél a felhasznált termékek megfelelnek az EN 1504-2 szabványnak, meg kell felelniük a DIN EN 13813 követelménynek is.

A DIN EN 1504-2 „Termékek és rendszerek betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: „A beton felületvédelmi rendszerei” meghatározza a „Hidrofób impregnálás” impregnálás és bevonat felületvédelmi módszereire vonatkozó követelményeket. Igény esetén a megfelelő szórólap kérhető.