

# RINOL **EP-J90**

## 1 Általános tudnivalók

### Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL EP-J90 egy kétkomponensű, 100% szárazanyagtartalmú epoxi hézagtömítő. Kikeményedés után a RINOL EP-J90 egy félkemény (kemény de enyhén rugalmas) hézagtömítőt eredményez.

### Általános felhasználás

- A RINOL EP-J90 kemény kerekű járműveknek és nagy terhelésnek ellenálló ipari padlók hézagainak tömítésére lett kifejlesztve,
- annak érdekében, hogy megvédje a hézagok szélét,
- 15-25 °C hőmérsékleti tartományban.
- A termék repedések javítására is alkalmas.

## 2 Beépítési utasítás

### Aljzatelőkészítés

A csatlakozó felületeknek száraznak, tisztának, olajos és zsíros szennyeződésektől, valamint laza részecskéktől, fagyott vagy látható nedvességtől mentesnek kell lenniük, enélkül a termék tapadása nem biztosított. A szennyeződések egyszerű „letolása” nem elegendő. Javasoljuk a pormentes gyémánt vágótárcsa használatát (a vágótárcsa legyen kissé vastagabb, mint a hézag szélessége, vagy mindkét hézagfelületet le kell csiszolni). Alapozót nem igényel.

Ügyelni kell, hogy a RINOL EP-J90 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

### Helyes hézagtervezés és kivitelezés

A RINOL EP J90-et vágott hézagok és irányított repedések esetén teljes hézagmélységben kell beépíteni (vagy minimum 5 cm mélyen azon hézagokban, ahol a mélység meghaladja az 5 cm-t). Nem vágott szerkezeti hézagokban a RINOL EP J90-et 5 cm mélyen kell beépíteni. Ne használjon összenyomható háttérkitöltő zsinórt (Ethafom stb.) 5 cm-nél kisebb mélységű vágott hézagokhoz.

Összenyomható háttérkitöltő zsinórt **KIZÁRÓLAG** 5 cm-nél mélyebb, átmenő építési hézagok vagy dilatációs hézagok esetén használjon. A hézagtömítőt 5 cm-ela padló szintje alá kell beépíteni.

### Műszaki adatok

#### Folyékony termék

1. Kiszerezés	20 kga
2. Színek	középszürke
3. Eltarthatóság	12 hónap 5–25 °C-on bontatlan csomagolásban, sugárzó hőtől védett helyen tartandó

### Műszaki adatok

#### Kikeményedett termék (20 °C, 50% RH)

1. Szakadónyúlás D-638	45-55%
2. Szakítószilárdság D-638	9 MPa (1.300 PSI)
3. Tapadószilárdság betonon	2-2,5 MPa (300-350 PSI)
4. Bedolgozási idő(23 °C, 50%RH)	± 70 perc
5. Shore A keménység (DIN 53505/ASTM D2240)	90-95

*Ez a tulajdonság csak összehasonlításra szolgál más töltőanyagokkal.*

*A nyúlás nem függ közvetlenül az oldalirányú tágulási képességtől.*

### Műszaki adatok

#### Folyékony termék

1. Bedolgozási idő:	15-30 min.
2. Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet	15–25 °C (aljazathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
3. Anyagszükséglet, rétegenként	Hézagméret függvényében
4. Járható (20 °C)	kb. 8 óra múlva
5. Teljes terhelhetőség	12 óra múlva
6. Relatív nedvesség	< 75% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)

### Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL *EP-J90*

## Beépítési eljárás

A RINOL EP-J90 beépítést a megfelelő tapadás biztosítása érdekében a földem betonozása után a lehető legkésőbbre, de minimum 30 nappal el kell halasztani. Az ACI szabvány 60-90 napos vagy hosszabb utókezelési időt javasol, annak érdekében, hogy a zsugorodás nagy része bekövetkezzen, így a hézagok megnyíljanak, és csökkenjen a hézagtömítő leválásnak veszélye. A környezeti hőmérsékletet a hézagtömítő beépítése előtt a végső üzemi hőmérsékletre kell hozni, hűtött területeken 7-14 napi ezt a hőmérsékletet meg is kell tartani.

A RINOL EP-J90 bekeveréséhez használjon változtatható fordulatszámú fűrőt alacsony fordulatszámon és festékkeverő szárat (Jiffy vagy hasonló). Az A komponenst alaposan keverje fel, majd fokozatosan adja hozzá a B komponenst. A két komponenst körülbelül 1-2 percig, teljes homogenitásig keverje össze. Javasoljuk a teljes készlet bekeverését. A keverési folyamat során ügyelni kell a levegő bekeverésének elkerülésére.

A RINOL EP-90 viszkozitása a közepes motorolajhoz hasonló. Kiönthető kannából is, de a legjobb eredmény az ömlesztett anyagokhoz alkalmas kinyomópisztolyon vagy kétkomponensű adagolópumpán keresztül történő bedolgozással érhető el. Időnként ellenőrizze, hogy az anyag nem szívódott le, nem alakulnak ki alacsony részek. Hagyja a hézagtömítőt kissé a beton szintje fölött, koronásan. Amennyiben szükséges, ezt egy második öntéssel érje el. Várja meg, míg az anyag megszilárdul (6-8 óra minimum), majd éles szerszámmal vagy csiszolóval távolítsa el a többlet anyagot a felületről, a hézagtömítő felületét hozza egy szintbe a betonfelülettel. Amennyiben éles szerszámmal távolítja el a többlet anyagot javasoljuk, hogy propán fáklyával vagy egyéb hőforrással enyhén melegítse fel az anyagot, így könnyebb lesz a többlet eltávolítani, és simább felületet fog kapni. Melegítés során használjon légzőmaszkot. Az el nem távolított többlet anyag elszíneződést okozhat a betonon. Az elszíneződés mértéke az aljzat felületének tömörségétől (porozitásától) függ. A foltosság az aljzat használata és takarítása következtében fokozatosan elhalványul.

## Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

**Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak.**

## Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti

## Karbantartás

A műgyanta padló minőségének tartós megőrzése érdekében javasoljuk a rendszeres karbantartást. Kérje a RINOL karbantartási útmutatónkat.

## Korlátozás:

A RINOL EP-J90 nem használható:

- Valódi dilatációs/szigetelő hézagokhoz
- Kültéri felületek hézagaihoz (térburkolat, stb.)
- Extrém vegyi hatásnak kitett hézagokhoz
- Hézagok folytonos padlóbevonatok alatt (a legtöbb esetben)

## Szín

A legtöbb félmerev hézagkitöltőhöz hasonlóan a RINOL EP-J90 is elszíneződik, amennyiben UV-sugárzással járó megvilágításnak van kitéve. A műszaki jellemzők nem változnak.

## Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját. A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

## Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

A terméket a bedolgozás alatt víztől, nedvességtől óvni kell, továbbá a bedolgozást követő 24 órán át óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől is. Ezen időtartamon belül a közvetlen nedvesség (pl. páralecsapódás) kifehéredéshez (karbamátképződés) vezethet, a felület ragadóssá válhat, illetve gyengülhet a további rétegek tapadása.

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

## Jogi nyilatkozat:

Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból.

Továbbá a RINOL Italia Research & Technology Srl. aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a [www.rinol.com](http://www.rinol.com) honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz.

Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatására.


## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL *EP-J90*

## CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegyenlítő beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2



Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály	NPD <sup>2</sup>
Vízáteresztő képesség	NPD <sup>2</sup>
Kopásállóság	NPD <sup>2</sup>
Tapadás	B 1,5
Útésállóság	IR 4
Hangszigetelés	NPD <sup>2</sup>
Hangelnyelés	NPD <sup>2</sup>
Vegy ellenállás	NPD <sup>2</sup>

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

## CE jelölés: 1504-2

Azon padlóbevonati rendszerek, melyek mechanikai igénybevételnek vannak kitéve, továbbá az MSZ EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeknek szintén meg kell felelniük az MSZ EN 13813 szabványnak.

Az MSZ EN 1504-2 "Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: A beton felületvédelmi rendszerei" meghatározza a „hidrofóbizáló impregnálás” felületvédelmi módszer követelményeit. A vonatkozó adatlap kérésre rendelkezésre áll.

## 2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL EP-J90 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

## GIS Kód: WGK RE 1

A GIS kóddal kapcsolatos további információ a Wingis online felületén érhetőek el: <http://www.wingis-online.de/wingisonline/>

## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222