

# RINOL *EP-QC547*

## 1 Általános tudnivalók

### Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL EP-QC547 egy vezetőképes, önterülő, oldószermentes, szívós és rugalmas, színezett, használatra kész, 2 komponensű, kiváló minőségű epoxigyantából készült műgyanta bevonat. A RINOL EP-E480 vezetőképes réteggel együttesen alkalmazva az EN 61340 és 1081 szerint vezetőképes padlóbevonat készítésére használható. A megfelelő edzővel való bekeverés után RINOL EP-QC547 egy viszko-elasztikus, elektromosan vezetőképes bevonatot képez, mely könnyen tisztítható és ellenálló üzemanyagokkal, kenőanyagokkal és a legtöbb oldószerrel és vegyszerrel szemben. A RINOL EP-QC547 ipari padlókon vezetőképes (tartósan vezetőképes RH>10 mellett) fedőbevonatként használható, mely termékjellemzőinek köszönhetően magas szinten képes leveztetni az elektromos töltést, és ESD és BRG követelmények esetén is alkalmazható. Töltés nélkül a RINOL EP-QC547 repedésát-hidaló képességgel rendelkezik.

Földelési ellenállás:  $R_E < 10^9 \Omega$  (DIN EN 61340-4-1),

Földelési ellenállás:  $R_E < 10^8 \Omega$  (DIN 1081)

Teljes rendszer földelési ellenállása:  $< 35.0 M\Omega$  (DIN EN 61340-5-1/5-2)

(Walking test): DIN EN 61340-4-5  $< 100 V$

DIN EN 61340-5-1/5-2  $< 100 V$

Feltétel: vezetőképes lábbeli

### Felhasználási terület

A RINOL EP-QC547 olyan felületekhez használható, amelyeknek meg kell felelniük az ESD követelményeknek, alacsonytól a magasig terjedő mechanikai igénybevétel mellett. További követelmények, mint például a csúszásállósági követelmény esetén forduljon műszaki szolgálatunkhoz.

## 2 Beépítési utasítás

### Aljzatelőkészítés

Az aljzatnak megfelelő teherbírásúnak kell lennie. Javasoljuk, beton esetén C20/25, EN13813 szerinti esztrich esetén a CT-CC25-F4 minimális szilárdságot. Az aljzatnak tisztának, érdesnek, elválasztó hatású anyagoktól mentesnek és minimum 28 naposnak kell lennie.

A kivitelezőnek ellenőriznie kell az aljzat porozitását, és szükség esetén gondoskodni kell a pórusok zárásáról. Ennek hiányában a nyitott pórusok a kész bevonaton buborékok és pórusok keletkezéséhez vezethetnek. A tapadó-húzó szilárdságnak legalább  $1,5 N/mm^2$ -nek kell lennie, a maradék nedvességtartalom maximum 4CM% lehet. Ezen feltételeket a kivitelezés előtt biztosítani kell.

A RINOL EP-QC547-et a vezetőképes RINOL EP-E480 réteggel (lásd vonatkozó adatlap) kell felhordani. A RINOL EP-QC547-et az előző réteg beépítése után 24 órán belül be kell építeni. A RINOL EP

Az E480 vezetőképségét a RINOL EP-QC547 beépítése előtt ellenőrizni kell. A leveztési ellenállásnak  $< 10^3 \Omega$ -nak kell lennie.

| Műszaki adatok  |  |
|---|--|
| Folyékony keverék (A+B)   |  |
| 1. Sűrűség (23 °C)  | kb. 1,30 g/cm <sup>3</sup>   |
| 2. Sűrűség (23 °C) – max. 50%, 0,1-0,5 mm-es kvarchomokkal töltve | kb. 1,53 g/cm <sup>3</sup>   |
| 3. Kiszerezés (2-komponens együtt)                                | 30 kg  |
| 4. Színek   | Kb. 7032. Egyéb színek kérésre   |
| 5. Eltarthatóság  | 6 hónap 5–20 °C-on<br>fagymentes és direkt napfénytől védett helyen kell tárolni, (szállítás alatt is) |

| Műszaki adatok   |   |
|--|---|
| Folyékony keverék (A+B)  |   |
| 1. Bedolgozási idő (20 °C)   | kb. 25 perc.  |
| 2. Feldolgozási/anyag/környezeti (és töltőanyag) hőmérséklet:  | 15–25 °C (aljzathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a harmatpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben) |
| 3. Anyagszükséglet (23 °C):<br><b>Töltetlenül</b><br>1 mm vastagságban:<br>2 mm vastagságban:            | kb. 1.300 g/m <sup>2</sup><br>kb. 2.600 g/m <sup>2</sup>  |
| 4. Anyagszükséglet (23 °C):<br><b>Töltve, 50% 0,1-0,5 mm</b><br>1 mm vastagságban:<br>2 mm vastagságban: | kb. 1.500 g/m <sup>2</sup><br>kb. 3.000 g/m <sup>2</sup>  |
| 5. Járható (20 °C)   | kb. 24 óra múlva  |
| 6. Teljes terhelhetőség<br>- mechanikailag (20 °C)<br>- kémiaiilag (20 °C)                               | 7 nap után<br>28 ap után  |
| 7. Relatív nedvesség   | < 75% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)   |

Ügyelni kell, hogy a RINOL EP-QC547 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

### Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL *EP-QC547*

## Beépítési eljárás

A termék két komponensét külön edényben, a megfelelő keverési arányban szállítjuk. A bedolgozás előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre kell hozni (helyiség és aljzathőmérséklet). 20°C alatt az anyagfelhasználás nő és a bedolgozhatóság romlik.

Az A komponens legalább 3 percig keverni kell, majd a B komponens teljes egészében hozzá kell önteni. A két komponens együtt kb. 3 percig, homogenitásig kell keverni megfelelő elektromos keverővel. A keverés során a hőmérséklet legyen minimum 15°C, valamint a levegő bekeverését el kell kerülni. Keverés után a terméket egy másik tiszta edénybe át kell önteni, és rövid ideig ismét keverni kell. Ne dolgozza be a terméket az eredeti edényből.

A RINOL EP-QC547-t a bevonandó felületre kell önteni, és a rétegvastagság biztosítása érdekében fogazott vagy tűskés lehúzóval kell leteríteni.

Az elterítést követő (20°C-on) 10-15 perc várakozási idő után a buborékképződés elkerülése érdekében a felületet tűskés hengerrel át kell hengerelni, ezzel segítve a levegő eltávolítását. Fém tűskés henger használata előnyös.

Kvarchomok töltés esetén ügyelni kell arra, hogy homogén keveréket kapjunk. A kvarchomokot az A+B komponensek elkeverése után kell adagolni, majd a kész keveréket azonnal el kell teríteni az előkészített aljzatra.

## Szín

Az alapanyagok következtében kisebb színeltérések elkerülhetetlenek. Élénk színek (sárga, narancssárga stb.) esetén a hozzáadott homok színe is tartósan megjelenhet. A saját tesztek elkerülhetetlenek. Az epoxigyanták UV-fénynek és időjárásnak való kitettség esetén általánosságban nem színtartóak, sárgulnak. Mesterséges UV-fény szintén módosíthatja az eredeti színt, és sárgulást okozhat. A műszaki tulajdonságokat a színváltozás nem befolyásolja.

## Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

**Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak.**

Beépítési lehetőségek és a RINOL termékek beépítésével kapcsolatos további részletes információk a RINOL Műszaki útmutatóban találhatóak.

## Műszaki adatok

### Kikeményedett termék

|  |  |
|--|--|
| 1. Húzó-tapadó szilárdság (ISO 4624)                         | >1,5 N/mm <sup>2</sup>                   |
| 2. Kopásállóság (DIN 53505 / ASTM D 2240)                    | 80 mg/1000 ciklus                        |
| 3. Shore D keménység (DIN / ASTM D 2240)                     | kb. 64                                   |
| 4. Földelési ellenállás (DIN 61340-4-1)                      | R <sub>E</sub> < 1 x 10 <sup>9</sup> ohm |
| 5. Földelési ellenállás (DIN 1081)                           | R <sub>E</sub> < 1 x 10 <sup>8</sup> ohm |
| 6. Földelési ellenállás, teljes rendszer (DIN 61340-5/1-5/2) | < 35,0 M Ohm                             |
| 7. Színtartósság (DIN EN ISO 105-B02)                        | 7<br>(1-8 skála, 8=nagyon jó)            |

## Műszaki adatok

### Kikeményedett termék

### 0,1-0,5 mm kvarchomokkal töltve

|  |  |
|--|--|
| 1. Hajlító-húzó szilárdság (DIN EN 196 / ASTM C 190)         | > 40 N/mm <sup>2</sup>                   |
| 2. Nyomószilárdság (DIN EN 196 / ASTM C 109)                 | > 50N/mm <sup>2</sup>                    |
| 3. Húzó-tapadó szilárdság (ISO 4624)                         | >1,5 N/mm <sup>2</sup>                   |
| 4. Kopásállóság (DIN 53505 / ASTM D 2240)                    | 80 mg/1000 ciklus                        |
| 5. Shore D keménység (DIN / ASTM D 2240)                     | kb. 75                                   |
| 6. Földelési ellenállás (DIN 61340-4-1)                      | R <sub>E</sub> < 1 x 10 <sup>9</sup> ohm |
| 7. Földelési ellenállás (DIN 1081)                           | R <sub>E</sub> < 1 x 10 <sup>8</sup> ohm |
| 8. Földelési ellenállás, teljes rendszer (DIN 61340-5/1-5/2) | < 35,0 M Ohm                             |
| 9. Színtartósság (DIN EN ISO 105-B02)                        | 7<br>(1-8 skála, 8=nagyon jó)            |

## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL *EP-QC547*

## Ápolás, karbantartás

Műgyanta padlóbevonatok tulajdonságainak hosszú távú megtartása érdekében rendszeres ápolás javasolt. További információért kérje a RINOL Ápolási és karbantartási utasítását.

Felhívjuk figyelmét, hogy a vezetőképes bevonatrendszerek vezetőképességét a karbantartáshoz használt anyagok alkalmazása károsíthatja.

## Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

## Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

A terméket a bedolgozás alatt víztől, nedvességtől óvni kell., továbbá a bedolgozást követő 24 órán át (20°C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől is. Ezen időtartamon belül a közvetlen nedvesség (pl. páralecsapódás) kifehéredéshez (karbamát-képződés) vezethet, a felület ragadóssá válhat, illetve gyengülhet a további rétegek tapadása.

A RINOL által nem engedélyezett vegyszerek ronthatják a vezetőképességet.

Erősen javasoljuk, hogy azonos gyártási tételből dolgozzon (lásd a sarzsszámot az edény címkéjén).

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

## Jogi nyilatkozat:

Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból.

Továbbá a RINOL Italia Research & Technology és a RINOL GmbH aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a [www.rinol.dcom](http://www.rinol.dcom) honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz. Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatásához.

## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL *EP-QC547*

## CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegyenlítő beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

|  |
|--|
| <br>RINOL Italia Research & Technology Srl<br>Via Chiarugi 76/U<br>I-45100 Rovigo |
| 05 <sup>1</sup><br>EN 13813 SR-B1,5 –IR4   |
| 1119-CPR-0833<br>09<br>EN 1504-2   |



| Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján) |                     |
|--|---------------------|
| Tűzvédelmi osztály   | B <sub>FL</sub> -s1 |
| Vízáteresztő képesség  | NPD <sup>2</sup>    |
| Kopásállóság   | NPD <sup>2</sup>    |
| Tapadás  | B 1,5               |
| Ütésállóság  | IR 4                |
| Hangszigetelés   | NPD <sup>2</sup>    |
| Hangelnyelés   | NPD <sup>2</sup>    |
| Vegyi ellenállás   | NPD <sup>2</sup>    |

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

## CE jelölés: 1504-2

Azon padlóbevonati rendszerek, melyek mechanikai igénybevételnek vannak kitéve, továbbá az MSZ EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeknek szintén meg kell felelniük az MSZ EN 13813 szabványnak.

Az MSZ EN 1504-2 "Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: A beton felületvédelmi rendszerei" meghatározza a „hidrofóbizáló impregnálás” felületvédelmi módszer követelményeit. A vonatkozó adatlap kérésre rendelkezésre áll.

## 2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL EP-QC547 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

## GIS Kód: WGK RE 1

A GIS kóddal kapcsolatos további információ a Wingis online felületén érhetőek el: <http://www.wingis-online.de/wingisonline/>

## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222