

## STARCEMENT 4/A

TÖBBFUNKCIÓS VIZES DISZPERZIÓS SZÍNTELÉN EPOXIGYANTA ALAPOZÓ ÉS FELÜLETSZILÁRDÍTÓ, PORMEGKÖTŐ IMPREGNÁLÓ BETONRA ÉS MÁS SZÍVÓ ALJZATOKRA



### TULAJDONSÁGOK

**Atoxikus és szagtalan** termék, rosszul szellőző helyiségekben is alkalmazható

**Kissé nedves** betonon is alkalmazható, ha nincs negatív oldali víznyomás

**Ellenáll olajoknak és szénhidrogéneknek.**

Magas **mechanikai jellemzők.**

Magas tartósság és **kopásállóság.**

**LEED** tanúsított.

Megfelel az **EN 13813** szabvány műgyanta alapú aljzatkiegyenlítőkre vonatkozó követelményeinek.

### BEDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET

**+10 °C - +45 °C**-os aljzathőmérséklettől használható.

### ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

Üzemi hőmérséklet: **-25 °C - +90 °C**

### ALKALMAZÁSI TERÜLET

- Vizes bázisú **epoxi bevonatok alapozója.**
- Szilárdító, pormegkötő** és kopásgátló impregnáló, mely ellenáll olajoknak és üzemanyagoknak, cementes aljzatokra.
- Szilárdító impregnáló **málló** és nagyon porózus betonfelületekhez.
- Szilárdító impregnáló **málló falazóhabarcsokhoz.**
- Alapozó a **DUROGLASS FU LEVEL** és a **DUROGLASS PW** alkalmazása előtt nagyon száraz és nedvszívó felületeken.
- STARFLEX vízszigetelő** rendszerek alapozójaként használható termék meglévő **bitumenes lemezek**en.

# STARCEMENT 4/A

## ALJZATELŐKÉSZÍTÉS

---

- A bevonandó felület legyen **ép és tömör**, legyen **mentes portól és szennyeződésektől** (por, olaj, zsír, formaleválasztók stb.).
- **Cementkötésű aljzatok** felületre merőleges tapadószilárdsága megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően érje el az 1,5 N/mm<sup>2</sup> értéket.
- **Meglévő kerámia és műgyanta** bevonatok esetén megfelelő mechanikai felületelőkészítést követően ellenőrizni kell a meglévő burkolat tapadását, és az esetleges szennyeződéseket.
- Károsodott **csatlakozóhézagokat, üregeket és más egyenetlenségeket STARCEMENT 385** epoxi hézagolóval vagy **ADDENSANTE NT2**-vel megfelelően töltött **DUROGLASS P1/2** habarcs használatával ki kell egyenlíteni.
- **Bitumenes lemez** vagy **PVC** aljzat esetén a felületek előkészítését nagynyomású (> 300 bar) mosással kell elvégezni, hogy tiszta, szennyező anyagoktól mentes felületet kapjunk.

Bedolgozás előtt **érdesítse fel** és/vagy **mossa le** a felületet. Az alkalmazható mechanikai felületelőkészítési módot (homokszórás, szemcseszórás, csiszolás, marás) az aljzat állapotának és a készítendő bevonat típusának a figyelembevételével kell meghatározni.

Minden felületelőkészítési eljárás végén porszívózással **portalanítsa** a felületet. Csiszolás esetén javasolt a finom csiszolatpor eltávolítása érdekében a felület lemosása és szárítása.

## A TERMÉK ELŐKÉSZÍTÉSE

---

**Két komponensű** termék. A komponenseket bedolgozás előtt alacsony fordulatszámú, spirális keverőszárral alaposan össze kell keverni, az alábbiak szerint:

- Öntse a B komponenst az A komponenshez, és keverje teljes homogenitásig.

## HÍGÍTÁS

---

A terméket **vízzel** lehet hígítani, felhasználási területtől függő vízmennyiséggel.

A hígítást és a komponensek teljes összekeverése után kell elvégezni, a keverés ugyanazzal a keverővel lehetséges.

# STARCEMENT 4/A



## BEDOLGOZÁS

A **STARCEMENT 4/A** bedolgozása történhet:

- Hengerrel
- Ecsettel
- Airless vagy alacsony nyomású szórással

A **STARCEMENT 4/A** anyagszükséglete a felhasználási területtől függően változik.

- A) **ALAPOZÓ:** hordjon fel vízzel 1:1 arányban hígítva kb. **0,1 – 0,15 kg/m<sup>2</sup>** terméket. A következő réteget a környezeti feltételektől függően 60 perc és 16 óra között be kell dolgozni. (Elméleti hígítatlan anyagszükséglet a termékből **0,05 – 0,075 Kg/m<sup>2</sup>**, az aljzat nedvszívó képességétől függően).
- B) **PORMEGKÖTŐ BEVONAT:** hordjon fel vízzel 1:1 arányban hígítva kb. **0,1 – 0,15 kg/m<sup>2</sup>**. (Elméleti hígítatlan anyagszükséglet a termékből **0,05 – 0,075 Kg/m<sup>2</sup>**). Legfeljebb 24 óra elteltével hordjon fel egy második réteg, vízzel 1:0,5 arányban hígított terméket, **kb. 0,2 – 0,23 kg/m<sup>2</sup>** anyagfelhasználással. (A termék elméleti hígítatlan szükséglete **0,135 – 0,15 kg/m<sup>2</sup>**, az aljzat nedvszívó képességétől függően).
- C) **TAPADÓHÍD:** hordjon fel vízzel 1:0,2 arányba hígítva kb. **0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>** terméket, majd hordjon fel 1-3 óra múlva építse be az újabb betonréteget. (Az elméleti hígítatlan szükséglete **0,165 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>**).
- D) **SZILÁRDÍTÓ IMPREGNÁLÁS FALAZÓHABARCSOKHOZ ÉS MÁLLÓ FELÜLETEKHEZ:** injektálással juttassa be a szerkezetbe a szükséges mennyiségű, vízzel 1:2 arányban hígított terméket.

## ÁTVONHATÓ

A kikeményedett **STARCEMENT 4/A** bármilyen típusú oldószeres vagy oldószermentes epoxi, poliuretán és poliurea bevonattal közvetlenül átvonható.

A maximum átvonhatósági időtartam pormegkötő impregnálásnál 24 óra, **RIPRESI DI ETTO** esetében 3 óra.

[SC1] megjegyzést írt: Again

#### FIGYELMEZTETÉS ÉS ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Részleges bekeverés esetén a komponenseket külön-külön először homogenizálni kell.
- A következő réteg felhordási ideje - környezeti hőmérséklettől és a páratartalomtól függően - az az időtartam, amely után a felvitt réteg tökéletesen átlátszóvá válik.
- Az összes bekevert terméket - az alkalmazási hőmérséklettől függően - az elkészítéstől számított 40 percen belül fel kell használni. Ezen intervallum után nem javasolt a termék bedolgozása, még akkor sem, ha az folyékony halmazállapotú.
- Használat után a szerszámokat vízzel kell lemosni

#### BIZTONSÁG ÉS TISZTÍTÁS

A termék alkalmazása közben védőszemüveg, maszk és gumikesztyű, valamint minden, jogszabályban megkövetelt személyes védőfelszerelés használata ajánlott.

A munkaeszközök használat után langyos vízzel vagy **DILUENTE 21**-vel tisztíthatók.

További biztonsági információkat a biztonsági adatlapok tartalmazznak.



## STARCEMENT 4/A

MŰSZAKI ADATOK		
Szín		Tejszerű folyadék (színtelen film)
Sűrűség	UNI EN ISO 2811-1	1,05 ± 0.02 Kg/l
Keverési arány		100 tömegrész gyanta 100 tömegrész edző
Viszkózitás 20 °C-on	EN ISO 2555	6500 ± 1300 mPa·s
Fazékidő 22 °C-on	UNI EN ISO 9514	40 ± 5 perc
Száranyag tartalom	EN ISO 3251	47% tömeg%, 46% térfogat%
Kikeményedési idő, 22 °C, 50% relatív nedvességtartalom.		- érintésre száraz: 8 óra - átvonható: minimum 1 óra, maximum 16 óra (tapadóhídként alkalmazva 3 óra) - teljes kikeményedés: 10 nap
Széndioxid áteresztő képesség	EN 1062-6 (A módszer)	R > 50 m, 0,15 mm rétegvastagság esetén
Vízgőz áteresztő képesség	UNI ISO 7783-2	I.osztály Sd < 5 m
Kapillaris vízfelvétel és vízáteresztés	UNI EN 1062-3	w < 0.1 Kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>
Húzó-tapadószilárdság	UNI EN 13892-8	> 3,5 MPa
Kopásállóság	UNI EN ISO 5470-1	H22-es kerék, 1000 g 1000 fordulat < 100 mg
Viselkedés nedves betonon	EN 13578	Nincs duzzadás, repedés, leválás > 4,0 MPa
Tárolás		A termék eredeti, bontatlan csomagolásban száraz, fedett helyen, +5 °C és +35 °C közötti hőmérsékleten 12 hónapig tartható el. Fagytól védje!

Az ezen dokumentumban megadott adatok munkahelyi tapasztalatokon és laboratóriumi méréseken alapulnak, mindazonáltal csak iránymutatónak tekinthetők. Figyelembe véve a különböző felhasználási körülményeket, valamint az MPM-től független egyéb tényezők (alapfelület, környezeti feltételek, beépítés iránya, módja stb.) hatásait, a mindenkor felhasználatól elvárható, hogy megbizonyosodjon a termék adott felhasználási célra való alkalmasságáról. Az MPM garanciális kötétsége korlátozott, és csak a termék minőségére és fenti adatoknak való megfelelésre terjed ki, kizárólag a helyszínen, kijelölt képviselőnk pecséttel és aláírással igazolt műszaki dokumentuma mellett. Továbbá a vásárló kötelessége annak ellenőrzése, hogy fenti értékek érvényesek az általa birtokolt gyártási tételre, és nem történt időközben termékmódosítás. A termékjellemzőket az MPM előzetes értesítés nélkül bármikor megváltoztathatja.