

HydroBloc® AC 555

Metakrilát injektáló gyanta, vízben oldódó

A HydroBloc® AC 555 egy poliuretán akrilát gyanta, melyet az ARCAN által kifejlesztett technológia szerint gyártunk. Ezt az innovatív gyantát különleges és egyedi tulajdonságok egész sora jellemzi.

A HydroBloc® AC 555 ellenáll a nedvességnek, és kikeményedés előtt teljesen elegyedik vízzel. Hidrofil jellegének köszönhetően a gyanta a nedves aljzatokat is kiválóan nedvesíti, és kiváló tapadást biztosít ezen aljzatokhoz.

- A HydroBloc® AC 555 kiválóan behatol a legapróbb repedésekbe és hajszálerekbe is. Vízzel kompatibilis és elegyedik, ezért speciális igények esetén is könnyen alkalmazható.
- A HydroBloc® AC 555 - 1:1 arányú vízzel keverve - reagál és kemény, stabil pszeudogéllé válik, ezáltal alkalmassá válik kimosott, meggyengült habarcsok vagy betonok stabilizálására, vagy mélyépítésben a finom homok talajok konszolidálására.
- Homokkal keverve a HydroBloc® AC 555 kemény műgyanta habarcsokat képez, melyeket nagy szilárdság és gyors kötés jellemez. Az ilyen habarcsok (hasonlóan az epoxigyanta habarcsokhoz) alkalmasak gépalapok aláöntéséhez, kihorgonyzásokhoz és hasonló alkalmazásokhoz.
- A HydroBloc® AC 555 még alacsony hőmérsékleten is megbízhatóan megköt, és fagyos körülmények között is könnyen bedolgozható. Továbbá a gépek és a feldolgozó berendezések vízzel öblíthetők és tisztíthatók.

Beépítési eljárás

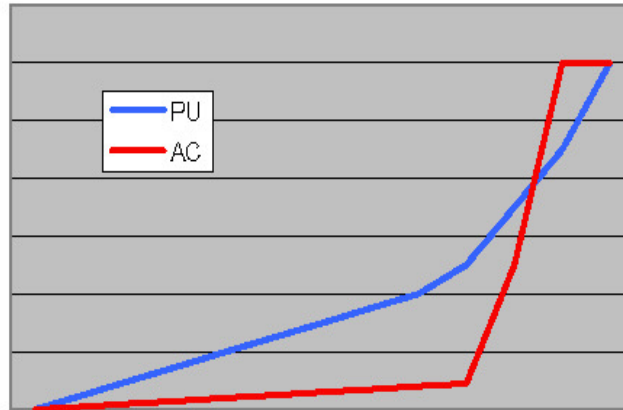
A jól ismert akrilát gélekhez vagy a padlóbevonatokhoz használt kétkomponensű akrilát gyantákhoz hasonlóan a HydroBloc® AC-555 is "telítetlen" gyanta, és a gyökökből kiinduló polimerizációval térhálósodik. A poliuretán és epoxigyanták térhálósítása során fellépő addíciós reakciókkal ellentétben az akrilátok keményítő komponense csak reakcióindító funkciót tölt be, és nem kell szigorúan meghatározott (sztöchiometrikus) arányban a gyantához adni. A beállítási idő tehát (határok között) az indító adagolásával módosítható. A rendszer gyorsítása aktivátorok hozzáadásával is lehetséges.



A PU vagy epoxigyanták esetében a két komponens reakciója a keveredés után szinte azonnal megindul, és a viszkozitás többé-kevésbé gyors növekedése miatt könnyen megfigyelhető. Az akrilátoknál viszont a gyanta és keményítő (=indító) keverék viszkozitása a GEL TIME [tGel] néven ismert pontig szinte változatlan marad, majd nagyon gyorsan meredeken emelkedik. Ez nagyon nagy előny, mert az alacsony viszkozitás a feldolgozási idő végéig megmarad.

A HydroBloc® AC 555 két különböző módszerrel állítható be. Injektáló gyantaként történő felhasználáskor az alapgyantához 4% második komponenst, úgynevezett keményítőt kell keverni, amelyet ennek megfelelően csomagolva szállítunk. A terméket úgy kell használni, mint bármely más injektáló gyantát. A feldolgozási idő [tGel] körülbelül 90 perc 20°C-os anyaghőmérsékleten, ami elég hosszú az egykomponensű berendezéssel történő feldolgozáshoz. Szükség esetén legfeljebb 10% vizet adhatunk a keverékhez.

A kötési idő lerövidül a keményítő (HydroX@587) adagolásának növelésével. A reakció még gyorsabbra, akár néhány perces kötési időre is állítható különböző aktivátorok használatával (HydroCat@585 és 586). A termék ezért nagyon könnyen kezelhető, és tapasztalt szakember számára lehetővé teszi a termék változó körülményekhez való beállítását



A PU és akrilát gyanták reakciói közötti különbség

A HydroBloc@AC 555 standard keményítője nem alkalmas a kemény pszeudo-gél - azaz 1:1 arányban vízzel kevert - létrehozására. Ennél az alkalmazásnál a HydroCat@546 (aktívátor) és HydroX@549 ("keményítő só") redox rendszert alkalmazunk, amelyet a HydroBloc@Polygel és Flexilith@322 akrilát géljeinkhez is használunk. Különböző mennyiségű aktivátorral és keményítővel a HydroBloc@AC 555 keménygél gélesedési ideje nagymértékben változtatható, és a feldolgozási körülményekhez is igazítható.



■ **Erről a speciális alkalmazásról további információkat talál műszaki tájékoztatónkban: *HydroBloc@ uretán-akrilátokból készült kemény gélek.***

A HydroBloc@AC 555 feldolgozása az injektálási technológiában szokásos berendezésekkel és gépekkel történik. Mint minden akrilát esetében, a berendezés és a gép minden alkatrészének, mely a termékkel érintkezik, rozsdamentes acélból kell készülnie. Nem megfelelőek a színesfémek (réz vagy rézötvezetek) vagy az egyszerű szerszámacélok.

Az injektáló keverékek elkészítéséhez a komponenseket alaposan össze kell keverni. Elvileg kis mennyiségeket is mindig géppel (keverőszárral) kell addig keverni, amíg tökéletesen homogén, csíkmentes terméket nem kapunk. Ez különösen fontos az 587-es keményítőkomponens viszonylag kis mennyisége miatt (kb. 4%)!

Berendezések tisztítása:

Egyszerű - Csak vízzel !

A készülékek tisztításához használjon vizet kevés nedvesítőszerrel (kereskedelmi mosogatószer). Az építkezésen lévő friss szennyeződést is egyszerűen vízzel mossuk le.

■ **A kikeményedett AC gyanta nem oldódik többé oldószerekben, és gyakorlatilag csak mechanikusan vagy HydroClean@524 speciális tisztítószerrel távolítható el.**

FONTOS: Mindig csak annyi anyagot keverjen be, amennyit észszerű időn belül feldolgozni tud. A felszabaduló reakcióhő a reakció öngyorsulásához vezet minden reaktív gyantában. Ez drasztikusan lerövidíti a nagy tételek feldolgozási idejét. A magas környezeti hőmérséklet, géphőmérséklet (!) és anyaghőmérséklet is lerövidíti a keverék feldolgozási idejét!

Jellemzők



A termék	: Alapgyanta és edző
Főbb összetevők	: Oligomer uretán-acrilát
Megjelenés	: Tiszta, barnás folyadék
Szag	: Nagyon gyenge, gyümölcsös, kellemes
Sűrűség	: Kb. 1,05, 20°C-on
Viszkozitás	: Kb. 150 - 250 cStk (mPa.Sek). @ 20°C
Szárazanyag tartalom	: 100 %
Edző	: Benzoil peroxid - szuszpenzió
Edző mennyisége	: 4% (az alapgyantához képest)
Bedolgozási idő	: 70-80 perc/20°C (további gyorsító nélkül)

Tárolás Biztonság Ártalmatlanítás

A HydroBloc®AC 555 legalább 12 hónapig tárolható zárt eredeti tartályokban, hűvös, száraz helyen, fénytől védve. A minőséget és a reakciókészséget a tárolás nem befolyásolja

A termék nem gyúlékony, de éghető. Ezt a tulajdonságot a tárolás során figyelembe kell venni. Ne tárolja a HydroBloc®AC 555-öt élelmiszerekkel együtt, és ne tegye gyermekek és illetéktelen személyek számára hozzáférhetővé.

A HydroBloc®AC 555 ártalmatlan anyag, ha az előírásoknak megfelelően injektáló anyagként használják. Ennek ellenére a feldolgozás során védőruházat és védőszemüveg viselése és a szokásos ipari higiéniai előírások betartása javasolt. A nemzeti szabályozások, pl. az injektáló anyagok kezelésével és feldolgozásával kapcsolatos szakmai szövetségek előírásait be kell tartani.

Ha szembe kerül valamelyik alapkomponeus vagy az injektáló keverék, öblítse ki bő vízzel 15 percig, majd azonnal forduljon szakemberhez.

A teljesen elreagált HydroBloc®AC 555 teljesen ártalmatlan, és háztartási hulladékként kell kezelni. A termékmaradványokat ezért a komponensek összekeverésével és kikeményítésével lehet legkönnyebben ártalmatlanná tenni. A folyékony tapadású üres tartályok vízzel leöblíthetők, majd újrahasznosításra (PE) küldhetők. Az öblítővíz és a vízzel hígított folyékony anyagmaradványok legkönnyebben úgy keményíthetők meg, ha cementtel vagy gipszsel összekeverik, majd az építési hulladékhoz hasonlóan ártalmatlanítják.

Ezen műszaki információk a termék tudását jelenlegi információink alapján adják meg. Az adatok tájékoztató értéknek tekintendők, és nem mentesítik a felhasználót a termék kívánt alkalmazásra való felhasználásának ellenőrzésétől. A feldolgozásra vonatkozó információk termékünk feldolgozási útmutatójában található. A biztonságos kezelésre vonatkozó információk az aktuális biztonsági adatlapunkon található.

ATI-555|02|2022
© ARCAN GmbH
All rights reserved

ARCAN

ARCAN GmbH Spezialbaustoffe

Kleinniedesheimer Strasse 19
D-67240 Bobenheim-Roxheim
Phone: +49 (0)6239 - 99 78 20
Mail: office@arcan.biz
Web: www.arcan.biz

passion to invent 