

# RINOL PA-T700

## 1 Általános tudnivalók

### Termékleírás és felhasználási terület

A RINOL PA-T700 egy oldószermentes, színtelen, alacsony viszkozitású, gyorsan kötő, felhasználásra kész magas minőségű, kétkomponensű sárgulátnak ellenálló poliaszpartikus gyanta. A RINOL PA-T700 kemény és szívós, pórus- és hézagmentes, gyalogos forgalomnak nagyon ellenálló bevonatok készítésére alkalmas.

A RINOL PA-T700 alkalmazható színes kvarchomokkal készített bevonatok, gyantahabarcok és gyorsan kötő javítóhabarcok készítésére is.

Felhasználási területei közé tartoznak a szupermarketek, sörfőzdék, nagy targoncaforgalomnak kitett gyártócsarnokok, ipari konyhák, vágóhidak, és az élelmiszeripar vizes területei.

## 2 Beépítési utasítás

### Aljzatelőkészítés

Az aljzatnak megfelelő teherbíró képességgel kell rendelkeznie. A minimális szilárdság érje el beton esetében a C25/30-at. A tapadó-húzó szilárdságnak legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lennie. Meglévő bevonatokkal való összeférhetőséget a kivitelezés előtt ellenőrizni kell. Nagyon tömör, kemény aljzatok tapadási problémához vezethetnek, ha az aljzatelőkészítés nem megfelelő. Javasoljuk teszt felület készítését.

Az aljzat legyen tiszta, és elválasztó anyagoktól mentes.

Az aljzat pórusosságát ellenőrizni kell. Nagyon pórusos aljzat esetében két vagy több rétegű alapozást kell végezni a pórusok tökéletes lezárása érdekében. Nyitott pórusok esetében a következő rétegeken buborékok, további pórusok keletkezhetnek. A termék bedolgozása során ügyelni kell a szerszámok tökéletes tisztaságára.

Ügyelni kell, hogy a RINOL PA-T700 sem a beépítési sem a kötési idő alatt ne találkozzon szilikontartalmú vagy más olyan anyaggal, mely a kötési reakciót károsan befolyásolhatja.

### Beépítési eljárás

#### Kötőanyag

A termék két komponensét külön edényben, a megfelelő keverési arányban szállítjuk. A bedolgozás előtt a termék hőmérsékletét legalább a környezeti hőmérsékletre kell hozni (helyiség és aljzathőmérséklet).

Az A komponens 1-2 percig fel kell keverni.

A B komponens teljes egészében hozzá kell önteni az A komponenshez. A két komponens együtt megfelelő elektromos keverővel 2-3 percig kell keverni, közben ügyelni kell arra, hogy a levegő bekeverését elkerüljük.

A keveréket öntse át egy tiszta edénybe, és ismét keverje 1-2 percig.

#### Műszaki adatok

##### Folyékony keverék (A+B)

1. Sűrűség (20 °C)	kb. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
2. Kiszerezés (2-komponens együtt)	10 kg
3. Szín	Színtelen
4. Eltarthatóság	6 hónap 5–20 °C-on (fagymentes és direkt napfénytől védett helyen kell tárolni, (szállítás alatt is)

#### Műszaki adatok

##### Kikeményedett termék

1. Nyomószilárdság, habarcs (MSZ EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm <sup>2</sup>
2. Húzó-tapadó szilárdság (ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

#### Műszaki adatok

##### Folyékony keverék (A+B)

1. Bedolgozási idő:	10–20 perc
2. Feldolgozási/anyag/környezeti hőmérséklet	5–25 °C (aljzathőmérséklet legyen min. 3 °C-al a határpont felett, bedolgozás és kikeményedés közben)
3. Anyagszükséglet, zárórtegeként: habarcsként:	200–600 g/m <sup>2</sup> gyanta:habarcs=1:5-9
4. Járható (20 °C)	kb. 3 óra múlva
5. Átvonható (20 °C)	3-5 órán belül
6. Teljes terhelhetőség - mechanikailag (20 °C)	7 nap után
7. Relatív nedvesség	< 70% (a teljes beépítési és kikeményedési idő alatt)

#### Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL PA-T700

## Szintetikus gyanta habarcs:

A kötőanyag/töltőanyag arány a hőmérséklet függvényében 1:5 és 1:9 között változhat. A szintetikus gyanta habarcsot az előzetesen RINOL epoxigyantával szokásos módon alapozott és kvarchomokkal meghintett felületre kell önteni, el kell teríteni és be kell simítani.

## Záróbevonat

A RINOL PA-T700-at kis adagokban a felületre kell önteni, glettvassal vagy gumilehúzóval el kell teríteni, és rövid szőrű hengerrel át kell hengerezni.

## Átvonhatóság

Amennyiben további réteg 5 órán belül bedolgozásra kerül, akkor a felső réteget nem szükséges megcsiszolni. Amennyiben a következő réteg 5 órát meghaladó idő elteltével kerül beépítésre az csak alapos csiszolást és a csiszolatpor porszívózással történő eltávolítását követően történhet.

## Biztonsági óvintézkedések

A termék kezelésével kapcsolatos információkat az érvényes biztonsági adatlapban talál. A beépítés idején megfelelő védőruházat és védőszemüveg használata kötelező.

**Folyékony műgyanták a bőrrel érintkezve egészségkárosodást és allergiát okozhatnak**

Beépítési lehetőségek és a RINOL termékek beépítésével kapcsolatos további részletes információk a RINOL Műszaki útmutatóban található.

## Ápolás, karbantartás

Műgyanta padlóbevonatok tulajdonságainak hosszú távú megtartása érdekében rendszeres ápolás javasolt. További információért kérje a RINOL Ápolási és karbantartási utasítását.

## Megjegyzés

A feltüntetett műszaki tulajdonságok hozzávetőleges értékek, saját méréseinken alapulnak, és nem garantáltak. Következésképpen ezen műszaki adatlap nem képezheti reklamáció alapját.

Vegyai vagy mechanikai igénybevételnek kitett felületek a használat következtében kopnak. Ebben az esetben rendszeres karbantartás szükséges.

Anyagszükséglet, kivitelezési idő, teljes terhelhetőségig szükséges várakozási idő a hőmérséklet függvényében változnak.

A műszaki adatlapnak csak az utolsó változata érvényes, kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti.

## Fontos megjegyzés

A környezeti hőmérsékleten kívül az aljzat hőmérséklete is kiemelten fontos.

Általánosan igaz, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat. Az átvonhatósági és járhatósági időtartam ennek következtében megnő.

A nagyobb viszkozitás nagyobb anyagszükségletet eredményez.

Magasabb hőmérsékleten a kémiai reakciók gyorsulnak, az átvonhatósági és járhatósági idő rövidül.

A terméket a bedolgozás alatt víztől, nedvességtől óvni kell, továbbá a bedolgozást követő 24 órán át (20°C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől is. Ezen időtartamon belül a közvetlen nedvesség (pl. páralecsapódás) kifehéredéshez (karbamát-képződés) vezethet, a felület ragadóssá válhat, illetve gyengülhet a további rétegek tapadása.

Általánosságban a terméket a hátoldali nedvesedéstől védeni kell, a használat során is.

## Jogi nyilatkozat:

Tekintve az anyagok, aljzatok és munkakörülmények különbözőségét a RINOL nem garantálhatja a végeredményt sem tapadási sem bármilyen egyéb szempontból.

Továbbá a RINOL és az RCR Flooring aktuális általános üzleti feltételeiért keresse fel a [www.rinol.com](http://www.rinol.com) honlapot, vagy forduljon vevőszolgálatunkhoz.

Fenntartjuk a jogot a termék tulajdonságainak megváltoztatására.


## Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222

# RINOL **PA-T700**

## CE jelölés:

Az MSZ EN 13813:2003 "Esztrichek és padozati anyagok – tulajdonságok és követelmények" meghatározza az aljzatkiegénylők beltéri használatával kapcsolatos követelményeket. Ezen szabvány érvényes a műgyanta bevonatokra is. A szabványnak megfelelő termékek CE-jelöléssel elláthatóak.

 RINOL Italia Research & Technology Srl Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2



Műgyanta bevonat beltéri használatra (felépítés a műszaki adatlap alapján)	
Tűzvédelmi osztály	B <sub>FL</sub> -S1
Vízáteresztő képesség	NPD <sup>2</sup>
Kopásállóság	NPD <sup>2</sup>
Tapadás	B 1,5
Útésállóság	IR 4
Hangszigetelés	NPD <sup>2</sup>
Hangelnyelés	NPD <sup>2</sup>
Vegyi ellenállás	NPD <sup>2</sup>

-1) azon évszám két utolsó számjegye, melyben a CE-jelölés kibocsájtásra került

-2) NPD = teljesítményjellemző nincs megadva;

### CE jelölés: 1504-2

Azon padlóbevonati rendszerek, melyek mechanikai igénybevételnek vannak kitéve, továbbá az MSZ EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeknek szintén meg kell felelniük az MSZ EN 13813 szabványnak.

Az MSZ EN 1504-2 "Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész: A beton felületvédelmi rendszerei" meghatározza a „hidrofóbizáló impregnálás” felületvédelmi módszer követelményeit. A vonatkozó adatlap kérésre rendelkezésre áll.

### 2004/42-es Európai rendelet (dekoráció bevonatok)

A termékek maximális VOC (illékony káros anyag) tartalma felhasználásra kész állapotban (a IIA/j típus) a 2004/42-es európai rendelet alapján 500 g/l (2010-es határérték). A RINOL PA-T700 VOC-tartalma használatra kész állapotban < 500 g/l.

### Gyártó:

RINOL Italia Research & Technology Srl, via V. Chiarugi 76/U, I-45100 Rovigo Tel +39-0425-411200 Fax +39-0425-411222